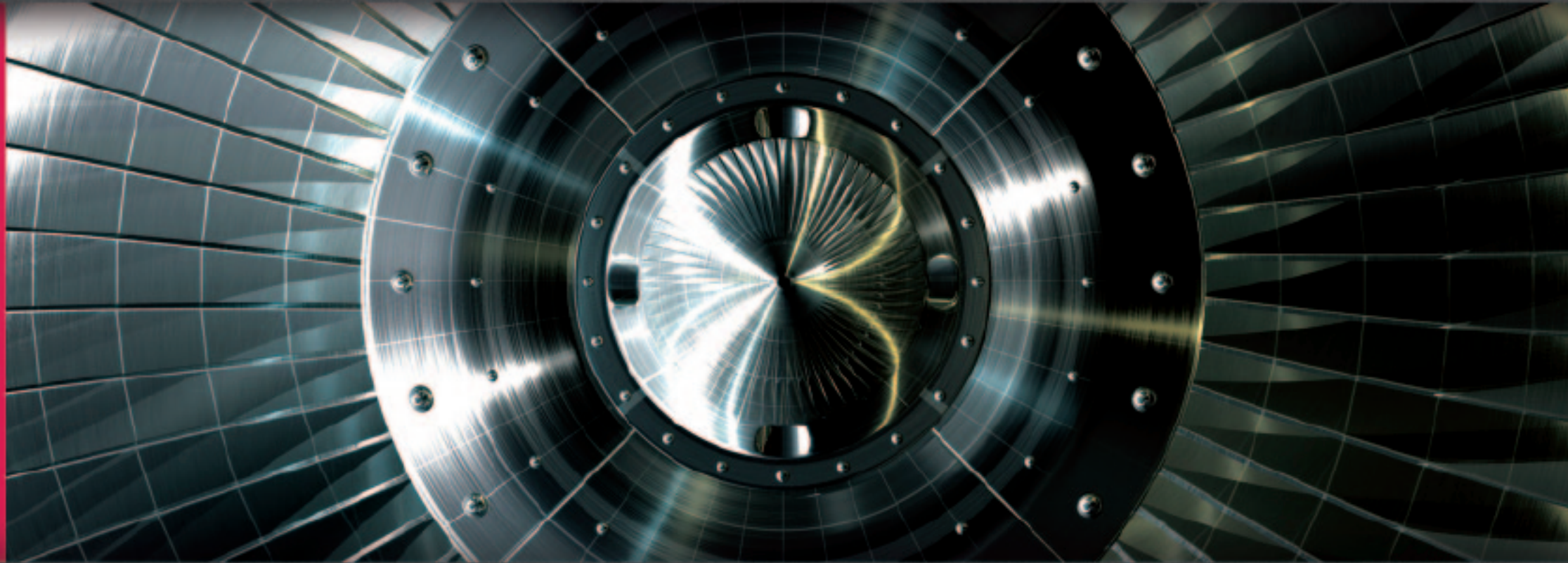




Dorfner Seit 1927
Schleifmittelwerk GmbH

Inhaltsverzeichnis

Dorfner Schleifmittelwerk	4
Bildergalerie	6
Kennzeichnung Pressware	8
Kennzeichnung Gießware	10
Schleifrohstoffe und ihre Anwendung	12
Schleifrohstoffe	14
Schleifkörperformen	15
Schnittgeschwindigkeiten	16
Qualität und Umweltschutz	18
Außenrundscheifen zwischen Spitzen	20
Außenrundscheifen Spitzenlos	23
Verzahnungsscheifen	24
Flachpendelscheifen	27
Profilflachscheifen im Pendelverfahren	28
Profilflachscheifen im Vollschnittverfahren	30
Innenrundscheifen	31
Flachscheifen mit Töpfen und Ringen	32
Flachscheifen mit Segmenten	34
Allgemeines Werkzeugscheifen	36
Sonstige Schleifverfahren	38
CBN/Diamant in keramischer Bindung	40
Abrichten	42
Firmengruppe	43



Dorfner ist überall dort, wo extreme Anforderungen herrschen.



Die richtige Komposition – das beste Schleifergebnis.



Vielseitigkeit, Flexibilität und zufriedene Stammkunden.

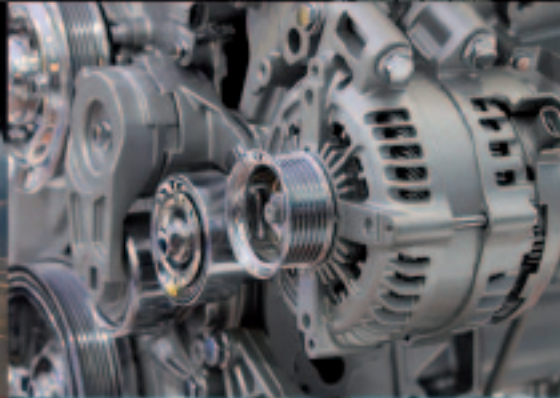
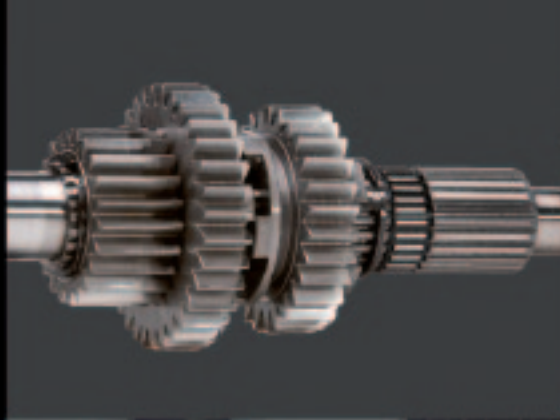
Dorfner ist ein mittelständisches, inhabergeführtes Familienunternehmen, welches mit den Wuppertaler Firmen Michael Clauberg Schleifmittelfabrik GmbH und Lauterjung & Tesche Schleifmittelfabrik GmbH zu einer kleinen, starken Familiengruppe gehört.

Allen Herstellern von Schleifscheiben stehen die gleichen Rohstoffe zur Verfügung. Die ausgezeichneten Ergebnisse von Dorfner-Gefüge-Scheiben resultieren aus der richtigen Komposition sehr unterschiedlicher Faktoren. Verschiedene Qualitäten für unterschiedlichste Einsätze entstehen unter anderem durch die Kombination der Rohstoffe, durch Bindungsvarianten, den Brennverlauf oder den Einsatz von Füllstoffen. Die Kornrohstoffe unterscheiden sich in Härte und Zähigkeit. Die Festigkeit des Kornes muss immer größer sein als das zu bearbeitende Material. Die Bindemittel (Bindung) halten die einzelnen Schleifkörper zu einem arbeitsfähigen Schleifkörper zusammen. Sie haben den Vorteil, mit wenig Menge eine große Kornoberfläche zu umschließen. Die Bindungsbrücken halten einem hohen Schleifdruck und einer Belastung auf Zug stand. Beim Auftreten zu hoher Schnittkräfte gibt die Bindung jedoch das einzelne Korn frei. Keramische Bindungen sind unempfindlich gegen Hitze, Kühl- und Schmiermittel. Sehr entscheidend für das Schleifergebnis ist der Porenraum. Wenn der natürliche Porenraum für eine bestimmte Anwendung zu gering ist, werden Füllstoffe zur Porenbildung eingesetzt.

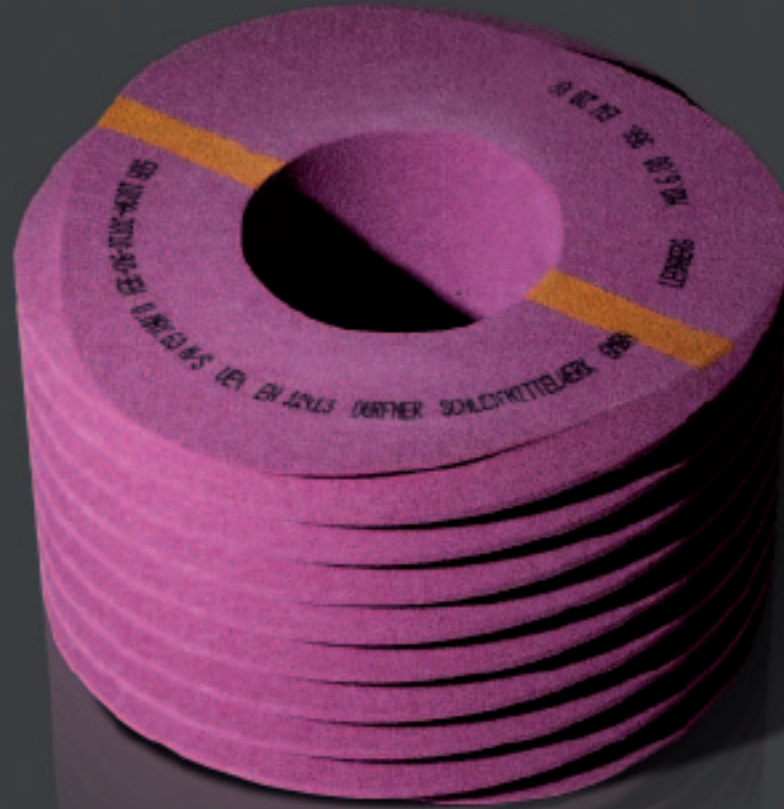
Die Möglichkeiten, unterschiedliche Qualitäten von Schleifscheiben zu entwickeln, sind fast unbegrenzt.

Dorfner ist der weltweite Spezialist für:

- gegossene Keramikscheiben (Ø bis 915 mm)
- gepresste Schleifscheiben (Ø bis 900 mm)
- Schleifscheiben mit einer Breite von bis zu 400 mm
- CBN- und Diamant-Hochleistungsscheiben
- kürzeste Lieferzeiten



Die beste Rezeptur für die jeweilige Anwendung zu finden –



das ist die große Kunst.

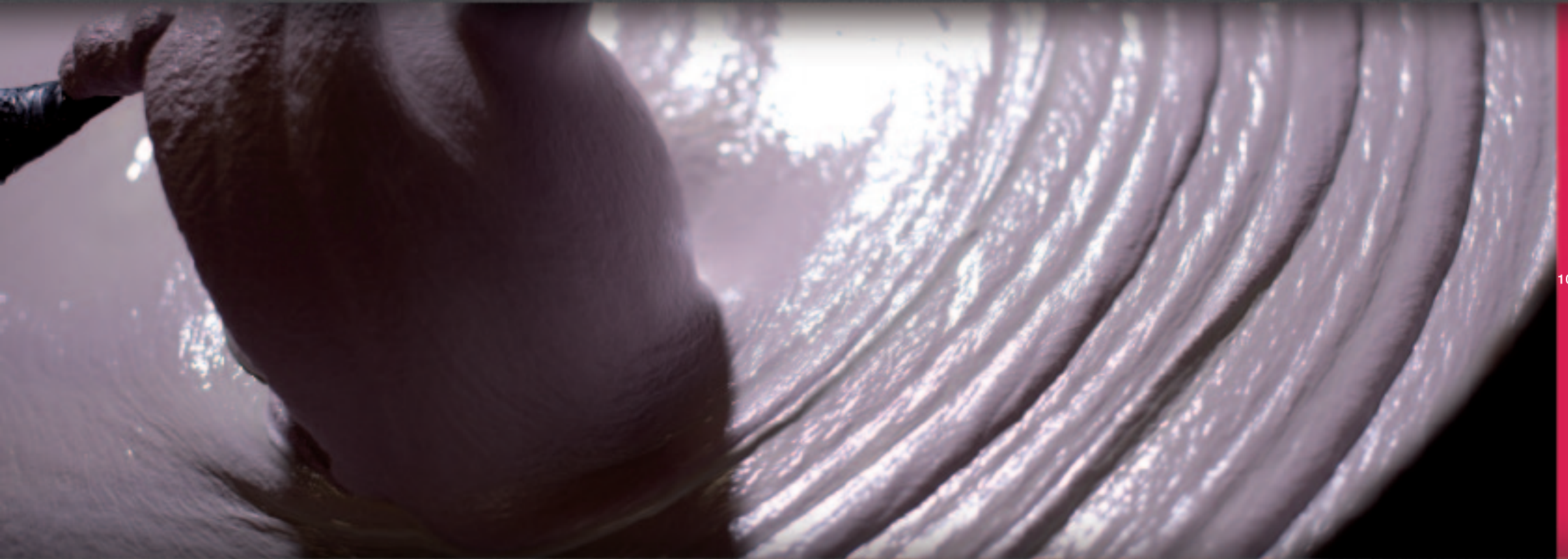
Pressware

Kennzeichnung der gepressten Dorfner-Schleifkörper
(am Beispiel 1A46-K10 VAX)

interne Kennzeichnung	internationale Kennzeichnung	Korngröße		Härte		Struktur		Bindung		interne Kennzeichnung
↓ Schleifmittel	↓									
1A		46		K		10		V		AX
1A	= EK rosa	20	grob	G	weich	1	dicht	V = keramisch		z.B. Bindungszusammensetzung
2A	= EK weiß	24		H		2		B = Bakelite		
3A	= EK rubin	30		I		3		R = Gummi		
4A	= EK weiß/blau	36	J	4						
5A/5A88	= Einkristallkorund	40	K	5		mittel				
6A	= EK Sondermischung	46	L	6						
50A	= Spezialkorund	(54)	M	7						
60A	= Spezialkorund			8						
83A	= Sinterkorund	60	mittel	N	mittel	9	offen			
1C	= SC grün	(70)		O		10				
5B	= CBN	80		P		11				
1D	= Diamant	90		Q	12					
				R	13					
				S	14					
		120			15					
		150			16					
		180		fein	17					
		220			18					
		230	sehr fein	19						
		240		20						
		280								
		320								



Gießware



Kennzeichnung der gegossenen Dorfner-Schleifkörper
(am Beispiel EK80-C4V)

Schleifmittel	Korngröße	-	Struktur	Härte	Bindung
EK	80	-	C	4	V
EKE = Einkristallkorund	36			1 = sehr weich	keram.
EK = Edelkorund rosa	46			2	
SC = Siliziumcarbid grün	60			3	
	80			4	
	120			5	
	150			6	
	180			7	
	200			8	
	240			9	
	320			10 = sehr hart	

EK80 – 7V offene Struktur
 EK80 – K6V mittlere Struktur
 EK80 – C4V dichte Struktur

Dorfner – Rohstoffe von feinsten Qualität











Dorfner Schleifrohstoffe und ihre Anwendungsbereiche

Schleifmittel	DGS-Kurzbezeichnung	Anwendung
Edelkorund rosa Sinterkorund	1 A, EK 80A-85A	un- und niedriglegierter Stahl, vorwiegend gehärtet, aber auch ungehärteter Stahl, Hartchrom
Edelkorund weiß Sinterkorund/Spezialkorund	2A 83A, 50A, 60A	speziell ungehärteter Stahl, aber auch unlegierter, gehärteter Stahl
Edelkorund rubin Einkristallkorund Sinterkorund/Spezialkorund	3a 5A, 5A88, EKE 80A-85A, 50A, 60A	hochlegierter Stahl gehärtet und ungehärtet, speziell beim Flachsleifen
Korund-Sondermischung Sinterkorund/Spezialkorund	6A 80A-85A, 50A, 60A	universeller Einsatz bis zu hochlegierten Stählen, speziell beim Rundschleifen zwischen Spitzen und Centerless
Siliziumkarbid grün Kubisches Bornitrid	1C, SC 5B	hochlegierte Stähle, speziell Rundschleifen, Gusseisen, Nichteisenmetalle gehärtete Stähle ab 58 HRC PM –Stähle
Diamant	1D	Hartmetall, Keramik, Glas

Körnung nach FEPA	mittl. Korn-Ø [mm]	erreichbarer Kantenradius [mm]
20	1,095	1,2
24	0,775	0,8
30	0,650	0,7
36	0,545	0,6
46	0,385	0,4
60	0,273	0,3
70	0,230	0,25
80	0,193	0,2
90	0,163	0,18
100	0,137	0,15
120	0,115	0,12
150	0,089	0,1
180	0,075	0,09
220	0,063	0,07
240	0,045	0,06
320	0,033	0,05
500	0,019	0,03

Dorfner Schleifrohstoffe

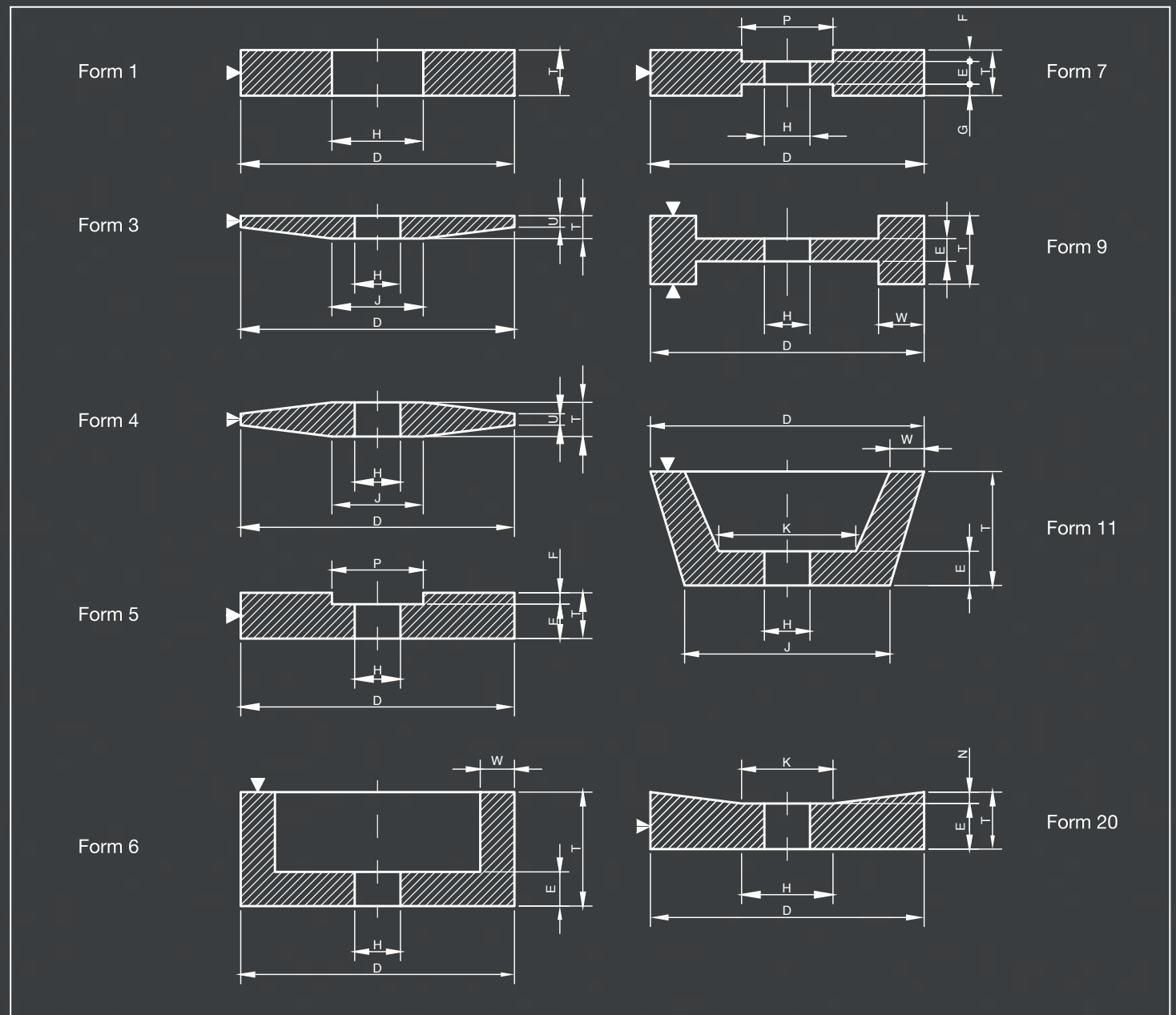
Rohstoffe	Durchschnittliche Reinheit	Charakteristik	
Normalkorund	95,5% Al ₂ O ₃	zäh, hart	
Halbedelkorund	97,5% Al ₂ O ₃	zäh, schnittfreudig	
Edelkorund, rosa	99,5% Al ₂ O ₃ + 0,25% Cr ₂ O ₃	spröde, hart, schnittfreudig	
Edelkorund, dunkelrot	97,8% Al ₂ O ₃ + 2,0% Cr ₂ O ₃	zäh, hart	
Edelkorund, weiß	99,8% Al ₂ O ₃	spröde, hart, sehr schnittfreudig	
Sinterkorund	96,8% Al ₂ O ₃	sehr zäh sehr schnittig, mikrokristallin	
Einkristalkorund	99,6% Al ₂ O ₃	sehr hart, zäh, schnittfreudig	
Siliziumcarbid, grün	99,5% SiC	spröde, sehr hart	

Schleifkörperformen

Wir fertigen Schleifkörper nach DIN EN 12413 bis zu einem Aussendurchmesser von 900 mm.

Alle gängigen Formen nach ISO 525 sind möglich.

Nicht genormte Scheibenformen werden auf Kundenwunsch nach Zeichnung angefertigt.



Schnittgeschwindigkeiten

in Abhängigkeit von Durchmessern (mm) und Drehzahlen (Umdrehungen pro Minute)

$$V \text{ (m/s)} = \frac{D \times \pi \times n}{60 \times 1000}$$

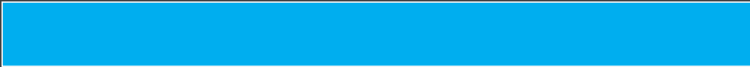





Schnittgeschwindigkeit in m/s

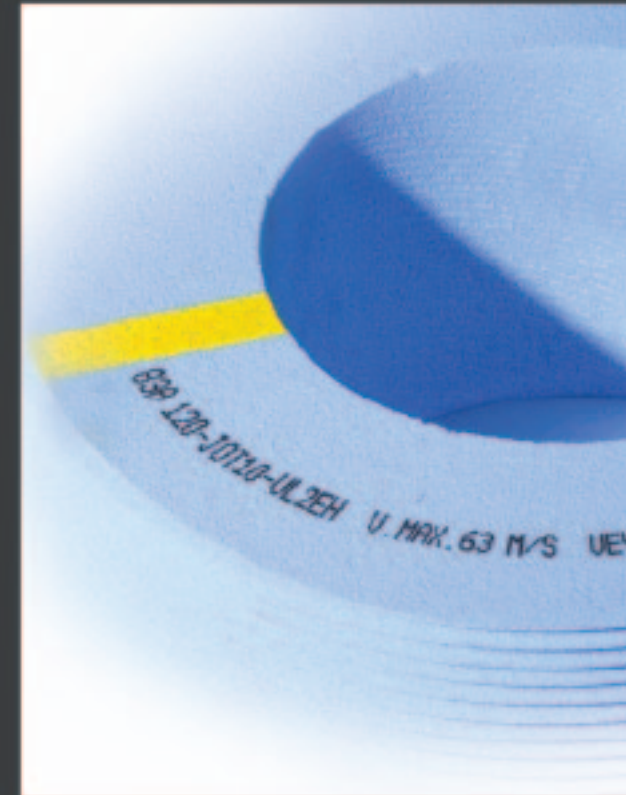
D in mm	15 m/s	20 m/s	25 m/s	30 m/s	35 m/s	40 m/s	50 m/s	63 m/s	80 m/s	100 m/s
35	8 200	10 900	13 600	16 400	19 100	21 800	27 300	34 400	43 700	54 600
40	7 200	9 500	11 900	14 300	16 700	19 100	23 900	30 100	38 200	47 700
50	5 700	7 600	9 500	11 500	13 400	15 300	19 100	24 100	30 600	38 200
80	3 600	4 800	6 000	7 200	8 400	9 500	11 900	15 000	19 100	23 900
90	3 200	4 200	5 300	6 400	7 400	8 500	10 600	13 000	17 000	21 200
100	2 900	3 800	4 800	5 700	6 700	7 600	9 500	12 000	15 300	19 100
125	2 300	3 100	3 800	4 600	5 300	6 100	7 600	9 600	12 200	23 900
150	1 900	2 500	3 200	3 800	4 500	5 100	6 400	8 000	10 200	21 200
175	1 600	2 200	700	3 300	3 800	4 400	5 500	6 900	8 700	19 000
200	1 400	1 900	2 400	2 900	3 300	3 800	4 800	6 000	7 600	16 600
250	1 100	1 500	1 900	2 300	2 700	3 100	3 800	4 800	6 100	12 700
300	1 000	1 300	1 600	1 900	2 200	2 500	3 200	4 000	5 100	10 900
350	800	1 100	1 400	1 600	1 900	2 200	2 700	3 400	4 400	9 500
400	700	1 000	1 200	1 400	1 700	1 900	2 400	3 000	3 800	8 500
450	600	800	1 100	1 300	1 500	1 700	2 100	2 700	3 400	7 600
500	600	800	1 000	1 100	1 300	1 500	1 900	2 400	3 100	6 400
600	500	600	800	1 000	1 100	1 300	1 600	2 000	2 500	4 800
650	400	600	700	900	1 000	1 200	1 500	1 900	2 400	4 200
700	400	500	700	800	1 000	1 100	1 400	1 700	2 200	3 800
750	400	500	600	800	900	1 000	1 300	1 600	2 000	3 500
800	400	500	600	700	800	1 000	1 200	1 500	1 900	3 200
900	300	400	500	600	700	800	1 100	1 300	1 700	2 700
1000	300	400	500	600	700	800	1 000	1 200	1 500	2 400
1100	300	300	400	500	600	700	900	1 100	1 400	2 100
1200	200	300	400	500	600	600	800	1 000	1 300	1 600
1300	200	300	400	400	500	600	700	900	1 200	1 500

ungefähre U/min

Arbeitshöchstgeschwindigkeit und Farbkennzeichnung

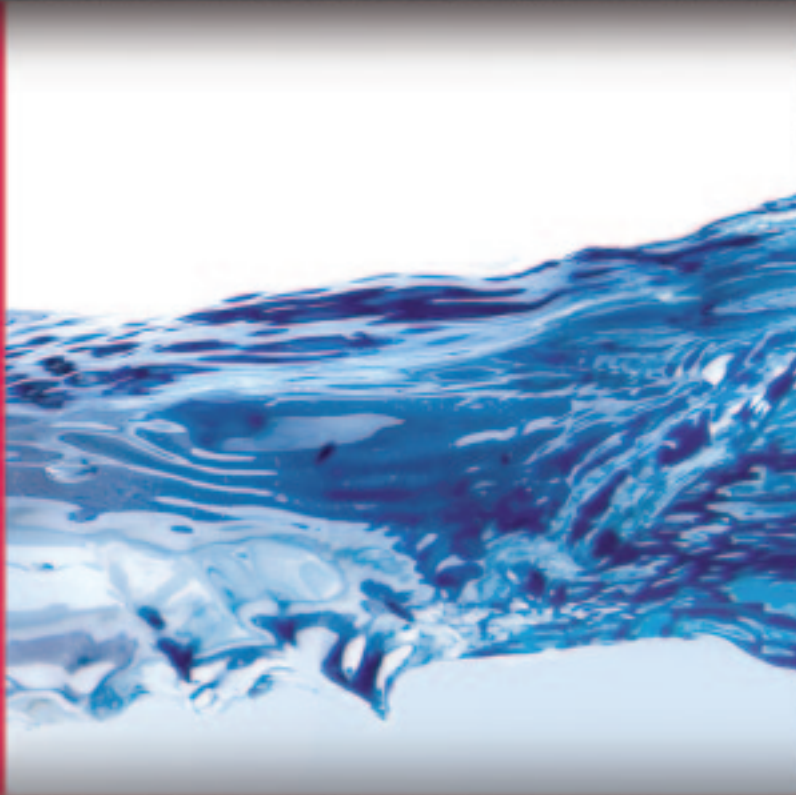
In der EN 12413 wird die Arbeitshöchstgeschwindigkeit (m/s) durch Kennzeichnung mittels Farbstreifen vorgeschrieben. Die Angabe der maximal zulässigen Drehzahl bezieht sich auf den Nenndurchmesser der Scheiben.

blau	50 m/s	
gelb	63 m/s	
rot	80 m/s	
grün	100 m/s	
blau/gelb	125 m/s	
blau/rot	140 m/s	



Qualität und Umweltschutz





Als technisch kompetenter Partner der Industrie ist es unser Ziel, den ständig steigenden Anforderungen unserer Kunden stets gerecht zu werden. Deshalb sind wir vom Bureau Veritas Quality International nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Regelmäßige interne Audits in allen Bereichen gewährleisten die hohe Qualität und Präzision unserer Produkte.

Unsere hoch qualifizierten Mitarbeiter sichern durch ihren engagierten Einsatz und ständige Weiterbildung eine stets gleich bleibend hohe Qualität. Alle Produkte unterliegen einer ständigen Qualitätskontrolle – von der Wareneingangsprüfung über die Kontrolle der Produktionsabläufe bis hin zur Unwucht- und Festigkeitskontrolle.

Wir sind uns der Verantwortung für unsere Umwelt bewußt und praktizieren aktiven Umweltschutz. Von der Ressourcen schonenden Produktion der Schleifkörper bis hin zur Sammlung und Weiterverarbeitung aller Produktionsrückstände sichern wir einen wichtigen Beitrag zur Erhaltung und Verbesserung unserer Umwelt.

Um die Gesundheit unserer Kunden nicht zu gefährden, verzichten wir bei unseren Produkten auf umweltbelastende und medizinisch nicht zu verantwortende Zusatzstoffe. Auf Wunsch erhalten Sie zu unseren Produkten Sicherheitsdatenblätter mit Angabe der Inhaltsstoffe.



Werkstoff	Beispiel	Spezifikation	Bemerkung
Wechselnder Werkstoff		EK 80-C4 V 2A 60-M6 VAX SC 320-3 V	überwiegend un- und niedriglegiert, weich + hart, Sinterkorund für hohe Zerspanleistung Vorschliff Schlichtscheibe
un- und niedriglegierter Stahl weich und gehärtet	C45 (1.1191) 16MnCr5 (1.7131) 100Cr6 (1.3505)	6A 60-L8 VAX EK 80-C4 V 2A 60-M10 VF1AX 2A 80-K6 V2EX 6A 80-08 V2AX 83A 80-K4 V2EX	Schruppscheibe universell kühler Schliff universell sehr kantenstabil hohe Zerspanleistung
hochlegierter Stahl, weich und gehärtet	Werkzeugstähle HSS Pulverstähle 1.7131 1.7131, 1.2343 St 37, 1.2379 1.2343, 1.2344, 1.2067 1.2343, 1.2344, 1.2067	SC 80-2 V SC 80-9AE V 5A 60-K6 VEX 5A 80-K6 V2EX 5A 120-K6 V1EX 5A 180-K8 V1EX 70A 80-K10 V2EX 5A 8880-K6 5V2EX 83A 805A-Jot10 V2EX 83A 805A-K10 VP2 EX 83A 120-K4 V1EX 81A 150-K4 V1EX 5B 91-K7 V240-2 8B 91-RC VC75W	für Werkstück-Ø >30 mm für kleine Werkstück-Ø sehr kantenstabil gute Oberfläche feinste Oberfläche Rotoren SK-Kegel, HSK hohe Zerspanleistung universell Wellen, Werkzeuge Nadelschleifen Nadelschleifen fein CBN für Werkstücke>58HRC CBN für Werkstücke>58HRC
nichtrostender Stahl	1.4301 1.4110 (härtbar)	SC 80-8V 5A 80-M10 VK3EX	
Nitrierstahl		5A 80-MB V2AX 5B 91-K7 V240-2 8B 91-RC VC75W	unbehandelt – weich CBN, nitriert CBN
Gusswerkstoffe	Grauguss GG Spähguss GGG	6A 60-L8 VAX 2A 60-N12 VP1NX	
Hartchrom		EK 80-K5V	universell für Werkstück-Ø > 70mm
Hartmetall		1D 91-Jot12 VC75	Diamantscheibe
Technische Keramik		1D 91-Jot12 VC75 1D 46-Jot14 VC100-6	Diamantscheibe
Nichteisenmetalle	Aluminium, Kupfer, Bronze	auf Anfrage	
Kunststoffe, Gummi		auf Anfrage	

Außenrundscheiben zwischen Spitzen

Programm, erster Teil. Diese Scheiben sind sofort lieferbar.
Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.



Abmessungen D x T x H	Aussparungen Form, D x T	Gießausführung	Pressausführung
300/210 x 25x 127, einseitig 5°konisch	Form 20		5A 80-M8 V2AX
300 x 30x 76,2	Form 1	EK 80-C4 V SC 80-8 V	6A 80-08 V2AX
300 x 30 x 127		EK 80-C4 V SC 80-9AE V	6A 80-08 V2AX
350 x 40 x127	Form 1	EK 80-C4 V SC 80-9AE V	2A 80-K6 V2EX 5A 8880-K6 5V2EX 6A 60-L8 VAX 6A 80-08 V2AX 83A 805A-Jot10 V2EX 83A 805A-K10 VP2EX
400 x 25 x 127	Form 1	EK 80-C4V SC 80-9AE V	6A 80-08 V2AX
400/200 x 25 x 127, einseitig 5° konisch	Form 20		5A 80-M8 V2AX
400 x 40 x 127	Form 1	EK 80-C4 V SC 46-5V10 SC 80-8 V SC 80-9AE V SC 320-3V	1A 120-K8 V1AX 2A 60-M6 VAX 2A 60-M10 VF1AX 2A 60-N10 VP1NX 2A 80-K6 V2EX 3A 80-K6 V2EX 5A 8880-K6 5V2EX 6A 60-L8 VAX 6A 80-08 V2AX 83A 80-K4 V2EX 83A 805A-K10 VP2EX 83A 805A-Jot10 V2EX

Weitere lieferbare Scheiben folgen auf der nächsten Seite.

Aussenrundscheiben zwischen Spitzen

Programm, zweiter Teil. Diese Scheiben sind sofort lieferbar.
Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

Abmessungen D x T x H	Aussparungen/Form D x T	Gießausführung	Pressausführung
400/200 x 40 x 127, einseitig 5°konisch	Form 20		5A 60-K6 VEX 5A 80-M8 V2AX
400 x 80 x 127	Form 1		6A 60-L8 VAX 5A120-K8 V1EX
500/290 x 50 x 203,2, einseitig 5°konisch	Form 20	SC 80-6V	5A 60-K8 VEX
500 x 50 x 203,2	Form 1	EK 80-C4 V	1A 120-K8 V1AX 2A 80-K6 V2EX 5A 8880-K6 5 V2EX 5A 120-K8 V1EX 6A 60-L8 VAX 6A 80-08 V2AX 83A 80-K6 V2EX 83A 805A-K10 VP2EX 83A 805A-Jot10 V2EX
500 x 80 x 203,2	Form 1		2A 60-N12 VP1NX 5A 8880-K6 5V2EX 83A 805A-K10 VP2 EX 83A805A-Jot10 V2EX
500 x 82 x 203,2	280 x 30, Form 5		6A 60-L8 VAX
600 x 80 x 203,2	Form 1	EK 80-C4 V	
750 x 100 x 304,8	Form 1	EK 80-C4 V	6A 80-K8 VEX

Aussenrundscheiben spitzenlos

Werkstoff	Beispiel	Spezifikation	Bemerkung
wechselnder Werkstoff		EK 60-K7 V 6A 80-08 V2AX	schruppen schlichten
un- und niedriglegierter Stahl, weich und gehärtet	C45 (1.1191) 16MnCr5 (1.7131) 100Cr6 (1.3505)	83A 1001A-K7 VEH 83A 801A-K4 V2EH	hohe Zerspanleistung, gute Oberfläche
hochlegierter Stahl, weich und gehärtet	Werkzeugstähle HSS Pulverstähle	SC 80-8 V SC 80-9AE V SC 240-6 V	Werkstück $\varnothing > 30$ mm kleine Werkstück- \varnothing feine Oberfläche
nichtrostender Stahl	1.4301 1.4110 (härtbar)	SC 80-8 V SC 80-9AE V	Werkstück- $\varnothing > 30$ mm Werkstück- $\varnothing < 20$ mm
Hartmetall		1D 76-Jot12 VC100-6	
technische Keramik		1D 76-Jot12 VC100-6	
Nichteisenmetalle	Aluminium, Kupfer, Bronze	SC 60-7 V SC 80-8 V	



Regelscheiben/Transportscheiben

gummigebundene
Regelscheiben

A 90-R-R

universelle Anwendung

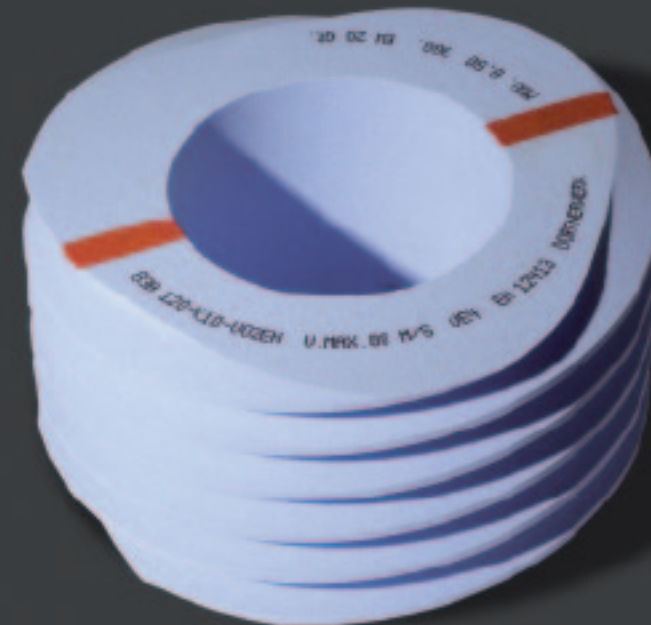
keramischgebundene
Regelscheiben

A 80/5-Z1-V25

z.B. kleine Werkstück- \varnothing

Verzahnungsschleifen

Brustflächenschleifen		6A 46-K11 VAX 6A 60-K14 VAX 2A 80-K11 V2EX	
Form 4BT9		8B 151-RC VC50W	
Abwälzschleifen (z. B. Reishauer)	Modul bis 1,0 2A 150-K4 V2EX	Modul 1,0 bis 3,5 2A 120-K6 V1EX EK 120-K5 V 82A 100-K5 VEX	Modul > 3,5 2A 80-K6 V2EX 83A 120-Jot10 VL2EH
Hochleistungsinterkorund			
Zahnflankenschleifen (z. B. Gleason, Höfler, Maag, Niles, Pfauter)			
mit Schleiföl		5A 886060-Jot14 2VL3EH 5A 60-Jot14 VEX 32A 46-Jot12 VD1EX 60A 801A-K12 5V1SH 83A 605A-Jot14 VL1EH 83A 60-Jot14 VL1EX	
Gewinde-Schneckenschleifen Vorprofilierung der Scheiben möglich	SC 180-7 V SC 320-5 V		1A 220-K6 V2EX 2A 150-L6 V1EX 82A 100-Jot10 VL1EX





Diese Scheiben sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

Schleifteller zum Abwälzschleifen

Abmessungen, D x T x H	Aussparung/Form, D x T	Gießausführung	Pressausführung
250 x 14/3 x 32	75° abgeschrägt mit Diamantrille		6A 46-K14 VAX

Zahnflankenschleifscheiben

Diese Scheiben werden nach ihren Angaben ein oder mehrgängig vorprofiliert. Eingriffswinkel und Gangzahl bitte angeben. Kurzfristig lieferbar.

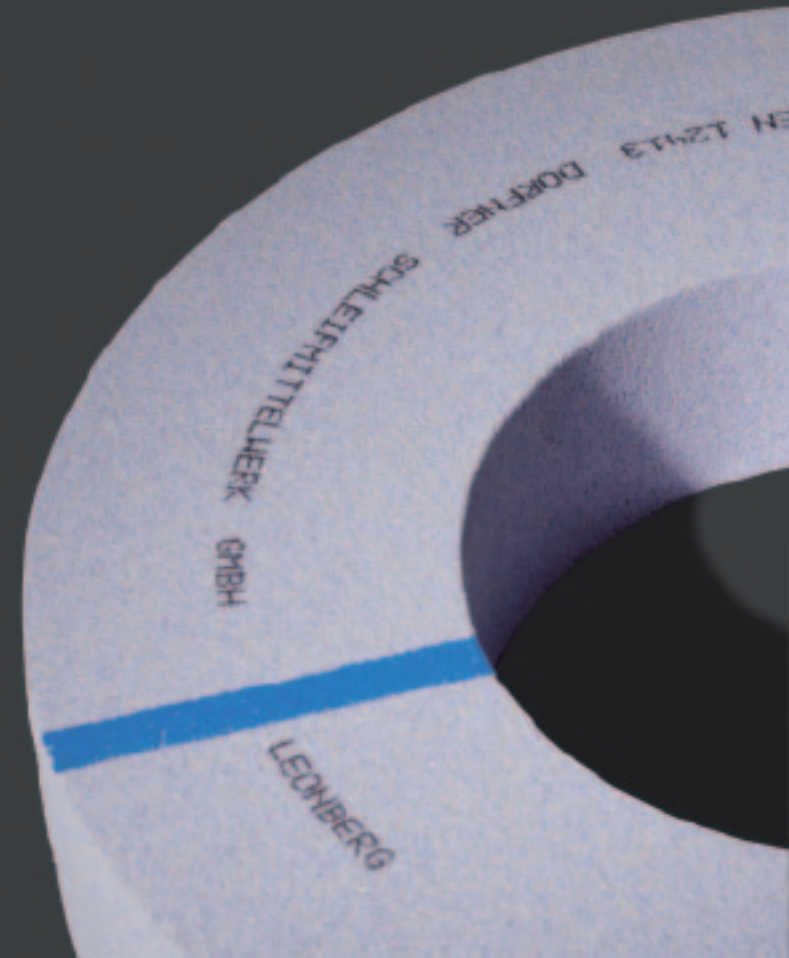
300 x 125 x 160			83A 120-Jot10 VL2EH
350 x 84 x 160		EK 120-K5 V	
350 x 104 x 160			2A 80-K6 V2EX 2A 120-K6 V1EX 82A 100-K5 VEX 83A 120-Jot9 VL2EH

Flachpendel- schleifen

Werkstoff	Beispiel	Spezifikation	Bemerkung
wechselnder Werkstoff		3A 46-Jot7 VAX 5A 46 K14 VG1AX 2A 80 M12 VB3AX 83A 46 Jot10 VEX	universeller Einsatz universeller Einsatz Schlichtscheibe, gute Oberfläche Hochleistungssinderkorund für höchste Zerspanleistung
un- und niedriglegierter Stahl	CK45 (1.1191)	2A 30-M10 VAX EKR 46-K5V	universelle Schrappscheibe universelle Verwendung
weich	St 37 (1.0252) St 52-2 (1.0421)	2A 80-M12 VB3AX EK 120-K3V	sehr kantenstabil für vorgefertigte Nuten und Oberflächen Schlichtscheibe
un- und niedriglegierter Stahl gehärtet	16MnCr5 (1.7131) 100Cr6 (1.3505) 90MnCrV8 (1.2842)	EK 46K5 V 2A 46-K10 VAX 3A 46Jot7 VAX 2A 80-M12 VB3AX EK 120-K3 V 70A 46-K14 VD1EX 83A 4688-JOT12 7VEX35/35	universelle Verwendung sehr kantenstabil für vorgefertigte Nuten und anplanen Schlichtscheibe
hochlegierter Stahl, weich	1.2080 1.2379	5A 46-K14 VG1AX 83A 46Jot12 VEX 5A 60-Jot10 VEX 5A 100-K10 VAX	universelle Verwendung, gute Abtragleistung sehr kantenstabil, für vorgefertigte Nuten und anplanen Schlichtscheibe
hochlegierter Stahl, gehärtet	1.2080 1.2379 1.2436 PM-Stähle 1.2080	EKE 46-K3 V 3A 46-Jot7 VAX 5A 60Jot10 VEX 5B 91-K6 V240-2 83A 465A-K14 VG1AX 83A 605A-K14 VG1AX 83A 1205A-Jot10 V1EX 60A 465A-K14 8VG1AX 83A 6088-Jot12 7V1EX 83A 10088-K10 7VAX 81A 12088-K12 9V1EX 5A8846-Jot12 5VG1EX 5A88120-K65 V1EX	Schrappscheibe Schrappscheibe CBN schmale Nuten, scharfe Ecken Profilschleifen CNC
SS und HSS	13343	5B 91-K6V240-2 5A 80-K10 VK3AX 5A 100-K10 VAX	CBN sehr kantenstabil Schlichtscheibe
Nitrierstahl		EK 60-K4V 5A 80-K10 VK3AX 5B 91-K6V240-2	Härte bis 63 HRC Schlichtscheibe CBN, Härte > bis 63 HRC
Guss	Grauguss bis ca. 250 HB Hartguss über 250 HB	EKR 46-K5 V 2A 46-Jot14 VD1EX 5A 466A-Jot18 VD15AX 5A 46-K14 VG1EX 8A 60-Jot12 VD1EX SC 80-K3 V	Universalscheibe für hohe Zerspanleistung Führungsbahnschleifen Guss und Stahl Schrappscheibe für hohe Zerspanleistung Schlichtscheibe
Hartmetall		SC 80-K3 V SC 180-K3 V 1D91-Jot12VC75-6	Diamantscheibe
Buntmetalle	ALU-Legierung Messing Kupfer	6A 46-Jot14 VD1EX 70A 46-K14 VD1EX 2A 150-i10 V1EX SC 80-K3 V EK 80-K3 V	Schrappscheibe für hohe Zerspanleistung lange Profilleisten, Diaform gute Oberflächen Schlichtscheibe
Federstahl	54SiCr6	5A88 46-L145V1EX	Federenden, kühler Schliff




Abmessungen	Aussparung / Form D x T	Gießausführung	Pressausführung	
200 x 20 x 51	Form 1	EK 46-K5 V	5A 46-K10 VG1AX 5A 46-L12 VAX 5A 60-Jot10 VM1EX	
200/120 x 20 x 51, beids. 5°konisch	Form 20		5A80-Jot8 V2EX	
225 x 20 x 51 und 225 x 25 x 51	Form 1	EK 46-K5 V EKE 46-K3 V EKR 46-K5 V SC 80-K3 V	1A 46-K8 VAX 2A 46-K10 VAX 3A 46-Jot7 VAX 5A 80-K10 VK2AX 5A 100-K10 VAX 83A 465A-K14 VG1AX	2A 30-M10 VAX 2A 80-M12 VB3AX 5A 46-K14 VG1AX 5A 80-K12 VK3AX 81A 12088-K129 V1EX
225 x 20/4 x 51 und 250 x 20/4 x 51	Schleifteller ähnlich ISO 603-6, Form 12		4A 150-N4 V1AX	
250 x 25 x 51	Form 1	EK 46-K5 V EK 320-B5 V SC 80-K3 V EKE 46-K3 V	2A 46-K10 VAX 3A 46-Jot7 VAX 5A 46-K14 VG1AX 5A 80-K10 VK3AX 5A 100-K10 VAX 60A 465A-K14 8 VG1EX 81A 12088-K12 9 V1EX 83A 465A-K14 VG1AX 83A 605A-K14 VG1AX	2A 80-M12 VB3AX 5A 46-K10 VAX 5A 8846-Jot12 5VG1EX 5A 100-Jot12 VEX 5A 100-K12 VAX 70A 46-K14 VD1EX 83A 46-Jot6 VEX 83A 4688-Jot8 7VEX 83A 46-Jot6 VEX
250 x 25 x 76	Form 1		5A 46-K12 VG1EX 5A 60-Jot10-VEX	
250 x 30 x 51	120 x 5, Form 5		5A 60-Jot10 VEX	
300 x 30 x 76,2	Form 1	EKE 46-K3 V	2A 46-K10 VAX 5A 80-K10 VK3AX 60A 465A-K14 8VG1EX 81A 12088-K12 9 V1EX 83A 4688-Jot8 7VEX	2A 80-M12 VB3AX 5A 8846-Jot12 5VG1EX 70A 46-K14 VD1EX 83A 465A-K14 VG1AX 83A 605A-K14 VG1AX
300 x 40 x 76,2	Form 1		5A 46-K14 VG1 EX	
300 x 40 x 76,2	155 x 10, Form 5		5A 60-Jot10 VEX 5A 80-K10 VK3AX	
300 x 50 x 76,2	155 x 10, Form 5		5A 46-Jot14 VG1EX	
300 x 50 x 76,2	155 x 10 / 10, Form 7	EK 46-K4 V EKE 46-K3 V EKR 46-K5 V	1A 46-K8 VAX 2A 46-K10 VAX 3A 46-Jot7 VAX 6A 46-K10-VEX 83A 805A-Jot8 V2EX	2A 30-M10 VAX 2A 80-M12 VB3AX 5A 46-K14 VG1AX 83A 46-Jot8 VEX
350/200 x 30 x 127, beidseitig 5°konisch	Form 20		5A 60-Jot8 VEX	
350 x 40 x 127	Form 1	EKR 46-K4 V	5A 46-K14 VG1EX 5A 100-Jot10 VEX	83A 46-Jot10 VEX 83A 46-Jot12 VM3EX
350 x 50 x 127	190 x 10, Form 5		5A 46-Jot14 VG1EX	
400 x 40 x 127			5A 8846-Jot12 5VG1EX 70A 46-K14 VD1EX 83A 46-Jot10 VEX 83A 605A-K14 VG1AX	60A 465A-K14 8 VG1EX 81A 12088-K12 9 V1EX 83A 4688-Jot8 7 VEX
400 x 40 x 127 und 400 x 60 x 127	Form 1 210 x 10, Form 5	EK 46-K4 V EKE 46-K3 V SC 46-5 V10	2A 30-M12 VAX 5A 46-K14 VG1AX 83A 465A-K14 VG1AX	2A 80-L12 VD3AX 5A 100-K12 VAX
400 x 50 x 127	Form 1		5A 60-Jot14 VM1EX 83A46-Jot12 VEX	
400 x 80 x 127	210 x 20, Form 5	EK 46-K4 V	2A 46-Jot14 VD1EX	

Diese Scheiben sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.



Profilflachschleifen im Pendelverfahren



Werkstoff	Profilform Beispiel	Offen  Körnung 60-80	Radien > 0,2 mm  Körnung 100-150	Radien < 0,2 mm  Körnung 180-320
un- und niedriglegierter Stahl, weich	St 37 St 52 (1.0413) CK 45 (1.1191)	EK 60-K4 V EK 80-K2 V 2A 80-M12 VB3AX	2A 100-L10 VAX EK 120-K3 V 2A 120-Jot8 V1EX	EK 200-K3 V EK 320-B5 V
un- und niedriglegierter Stahl, gehärtet	16 Mn Cr5 (1.7131) 100 Cr6 (1.3505)	EK 80-K2 V 2A 80-L12 VB3AX	1A 100-K10 VAX EK 80-K2V 2A 120-Jot8 V1EX	EK 200-K3V KK 30-B5V
hochlegierter Stahl, weich	1.2379 1.2436	5A 80-K10 VK3AX	5A 100-K10 VAX	EK 200-K2 V EK 320-B5 V
hochlegierter Stahl, gehärtet SS und HSS	1.2379 1.2080 1.3343	5A 80-Jot12 VK3EX 5A 80-K12 VK3AX	5A 100-Jot10 VEX 5B 91-K6V240-2	EK 200-K2 V EK 320-B5 V
wechselnder Wirkstoff		EK 80-K2 V 2A 80-M12 VB3AX	EK 120-K2 V 2A 120-Jot8 V1EX 5A 150-Jot4 V1AX	EK 200-K2 V EK 320-B5 V

Diese Scheiben sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

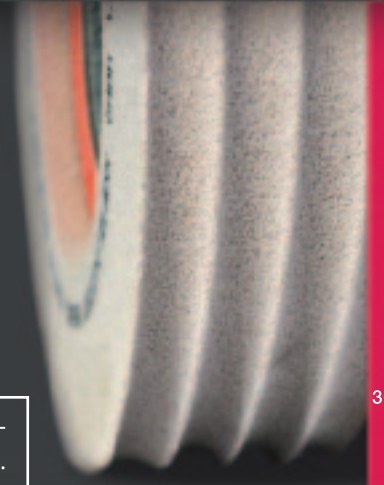
Abmessungen D x T x H	Aussparung / Form, D x T	Gießausführung	Pressausführung
225 x 6 x 51	Form 1	EK 120-K2 V	
225 x 8 x 51	Form 1	EK 120-K2 V	
225 x 10 x 51	Form 1	EK 80-K2 V EK 120-K2 V EK 200-K2 V	1A 100-K10 VAX 5A 100-K10 VAX
225 x 12 x 51	Form 1	EK 120-K2 V	
225 x 16 x 51	Form 1	EK 80-K2 V EK 120-K2 V EK 200-K2 V	1A 100-K10 VAX 5A 100-K10 VAX 4A 150-N4 V1AX 5A 180-Jot4 V1AX
225 x 20 x 51 und 225 x 25 x 51	Form 1	EK 80-K2 V EK 120-K2 V EK 120-K3 V SC 80-K3 V	2A 80-M12 VB3AX 2A 120-Jot8 V1EX 5A 80-K10 VK3AX 5A 100-K10 VAX 5A 100-K12 VAX 5A 180-Jot4 VAX
225 x 30 x 51	120 x 5, Form 5	EK 80-K2 V EK 120-K2 V	
225 x 35 x 51	120 x 10, Form 5	EK 80-K2 V	
250 x 10 x 51	Form 1	EK 80-K2 V EK 120-K2 V EK 200K2 V	5A 100-K10 VAX 2A 120-Jot8 V1EX
250 x 12 x 51	Form 1	EK 120-K2 V	
250 x 16 x 51	Form 1	EK 120-K2 V	4A 150-N4 V1AX 2A 120-Jot8 V1EX 5A 100-K10 VAX
250 x 20 x 51	Form 1		5A 100-Jot12 VEX
250 x 20 x 51 und 250 x 25 x 51	Form 1	EK 80-K2 V EK 120-K2 V EK 200-k2 V EK 320-B5 V	2A 80-M12 VB3AX 2A 120-Jot8 V1EX 5A 80-Jot8 V2EX 5A 80-K10 VK3AX 5A 100-Jot12 VEX 5A 100-K10 VAX 5A 150-Jot4 V1AX 5A 180-Jot V1AX 2A 220-I8 V1EX
250 x 30 x 51	120 x 5, Form 5	EK 120-K2 V	2A 120-Jot8 V1EX
300 x 20 x 76,2	Form 1	EK 80-K2 V EK 120-K2 V	
300 x 25 x 76,2	Form 1	EK 120-K2 V	
300 x 30 x 76,2	Form 1	EK 80-K2 V EK 120-K2 V	2A 80-M12 VB3AX 5A 80-K10 VK3AX 5A 100-K10 VAX 5A 150-Jot4 V1AX
300 x 50 x 76,2	155 x 10, Form 5	EK 120-K2 V	
300 x 50 x 76,2	155 x 10/10, Form 7		5A 100-K10 VAX
400 x 40 x 127	Form 1	EK 80-K2 V	5A 80-K10 VK3AX

Profilflachscheifen im Vollschnittverfahren

Werkstoff	Beispiel	Qualität	Bemerkung
universeller Einsatz		2A 60-Jot16 VM1EX 2A 80-Jot 16 VW3SX 2A 100-Jot20 VH20EX	niedriglegiert, hart und weich niedriglegiert, hart Scheiben Ø > 400 mm und antriebsstarke Maschinen
un- und niedriglegierter Stahl, weich	9S 20K (1.0711) 16Mn Cr5 (1.7131) C45 (1.119)	1A 80-I12 VM3AX 1A 80-Jot19 VR15AX 2A 120-Jot14 VM2AX	für feines Profil für offenes Profil für feines Profil
un- und niedriglegierter Stahl, gehärtet	90 Mn Cr V8 (1.2842) 100 CR6 (1.3505) 16Mn Cr5 (1.7131)		für offenes Profil für offenes Profil für feines Profil
hochlegierter Stahl, weich	1.2080 1.2436		für offenes Profil für feines Profil für feines Profil
hochlegierter Stahl, gehärtet	1.2379 1.2080		für offenes Profil für feines Profil
Schnellarbeitsstahl SS und HSS	13343		Mit konventionellen Scheiben kaum zu bearbeiten; wirtschaftliches Schleifen nur mit Bornitrid (CBN) möglich. Bitte fragen Sie unseren Anwendungstechniker.

Diese Scheiben sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

Abmessungen, D x T x H	Aussparung / Form D x T	Gießausführung	Pressausführung
225 x 25 x 51	Form 1		2A 80-Jot 15 VW3SX 5A 120-Jot14 VR2EX 1C 180-I16 VW3TX
250 x 16 x 51	Form 1		5A 120-Jot14 VR2EX
250 x 25 x 51	Form 1		2A 100-Jot20 VH20EX 5A 120-Jot14 VR2EX 1C 180-I14 VW3TX 1C 180-I16 VW3TX
250 x 30 x 51	120 x 5, Form 5		5A 120-Jot14 VR2EX
300 x 30 x 76,2	Form 1		2A 80-Jot16 VW3SX 5A 120-Jot16 VR2EX 1C 180-I16 VW3TX
400 x 40 x 127	Form 1		2A 60-Jot17 VH1EX 2A 80-Jot17 VW3SX 2A 100-Jot20 VH20EX 5A 120-Jot16 VR2EX 1C 180-I18 VW3TX



Innenrundscheifen

Die Qualitätsempfehlung ist überwiegend vom Kühlmittel, Schleifverfahren und möglicher Drehzahl abhängig.

Werkstoff	Beispiel	Spezifikation	Bemerkung
wechselnder Werkstoff		1A / EK 85A	überwiegend un- u. niedriglegiert, weich+hart Sinterkorund für hohe Zerspanung
un- u. niedriglegierter Stahl, weich und gehärtet	C45 (1.1191) St37 (1.0252) 16Mn Cr5 (1.7131) 100 Cr6 (1.3505)	1A / EK	
hochlegierter Stahl, weich	Werkzeugstähle HSS Pulverstähle	3A / 5A 85A	
Stahl gehärtet >58 HRC	Werkzeugstähle HSS Nitrierstähle Einsatzstähle	5B 91-K8 V300-2 5B 91-K6 V360-2 4B 46-K6 V360-2 1C / SC	für Schleifkörper-Ø > 18 mm für Schleifkörper-Ø < 15 mm für Schleifkörper-Ø < 6 mm für Oberfläche < RT 1 µm nur bei geringem Aufmaß zu empfehlen
Hartmetall		1D / 80	Diamant
technische Keramik		1D / 80	Diamant



Schleifstifte

	Schleifstifte und Schaftabmessungen	Pressausführungen
Walzenstifte	10 x 12-6 x 40 16 x 20-6 x 40	EK 60-NV EK 60-NV
Walzenkegelstifte 60°	12 x 32-6 x 40 20 x 32-6 x 40 25 x 32-6 x 40	EK 60-RV EK 60-RV EK 46-RRV

Kleinschleifkörper mit durchgehender Bohrung
Soweit Aussparungen angegeben sind, kann wahlweise auch ohne diese geliefert werden (85A nur mit Aussparung).

Abmessungen D x T x H	Aussparung / Form D x T	Edelkorund	Siliziumkarbid
13 x 16 x 4	Form 1	1A 60-N 10 V718 85A 60-K7 VX206	1C 80-L9 V720
16 x 16 x 6	Form 1	1A 60-N10 V718 85A 60-K7 VX206	1C 80-K9 V720
20 x 20 x 6	11 x 5, Form 5	1A 60-M10 V718 85A 60-K7 VX206	1C 80-K9 V720
22 x 22 x 8	13 x 10, Form 5	1A 60-M10 V718	
25 x 25 x 6	11 x 5, Form 5	1A 60-M10 V718 85A 60-K7 VX206	
25 x 25 x 8	13 x 10, Form 5	1A 60-M10 V718 85A 60-K7 VX206	
25 x 25 x 10	16 x 10, Form 5	1A 60-M10 V718	
30 x 30 x 10	16 x 10, Form 5	1A 60-L10 V718 85A 60-K7 VX206	1C 60-K9 V720
30 x 30 x 13	18 x 10, Form 5	1A 60-L10 V718	
40 x 40 x 13	22 x 10, Form 5	1A 60-K10 V718 85A 60-K9 VX206	1C 60-Jot9 V720
50 x 50 x 16	27 x 27, Form 5	1A 60-K10 V718 85A 60-K9 VX206	1C 60-Jot9 V720
80 x 40 x 20	Form 1	EK 46-K4 V	
100 x 50 x 20	Form 1	EK 4 K4	

Flachschleifen mit Töpfen und Ringen

Werkstoff	Beispiel	Qualität	Bemerkung
wechselnder Werkstoff		2A 36-Jot14 VG1AX EK 46-K2 V 1A 46-Jot11 VAX 2A 46-Jot15 VD1EX	
un- und niedriglegierter Stahl, weich	St 37 (1.0252) St 52 (1.0419) CK 45 (1.1191)	2A 36-K14 VG1AX EKR 46-K4 V 2A 46-Jot14 VD1EX	für große Zerspanleistung universell
un- und niedriglegierter Stahl, gehärtet	16 Mn Cr5 (1.7131) 100 Cr6 (1.3505) 90 Mn Cr V8 (1.2842)	2A 36-Jot14 VG1AX EK 46 -K2 V 2A 46-Jot15 VD1EX	für große Zerspanleistung universell
hochlegierter Stahl, weich	1.2080 1.2436	2A 36-Jot14 VG1AX 2A 46-Jot15 VD1EX 1A 46-Jot11 VAX	für große Zerspanleistung universell
hochlegierter Stahl, gehärtet	1.2379 1.2080	1A 46-Jot14 VAX EK 60-K3V	für große Zerspanleistung für bessere Oberfläche
Schnellstahl SS und HSS	1.3343 HSS 52 HRC GG 25 220 Brinell	2A 36-Jot14 VG1AX 5A 88801A-L10 5V2EX 5A 8836-Jot14 5VG1AX	
Guss		EKR 46-K2 V 2A 36-Jot14 VG1AX	universell für hart und weich
Hartmetall		SC 46-2 V Diamantscheiben	Gesteinsbohrer aus HM Qualität nach Verwendungszweck
Buntmetall		SC 46-2 V	Kühlung mit fetter Emulsion
PKD		1D 16-K20 VC100-6F5 1D 25-K20 VC100-6F5	Feinkorn-Diamantscheibe für Fertigschliff



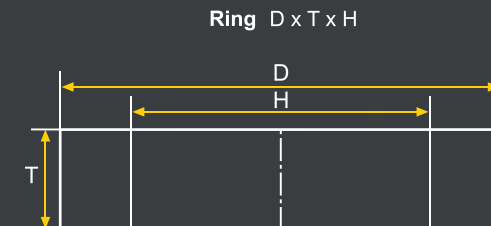
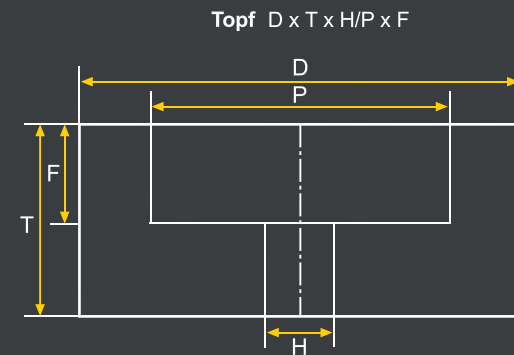
Diese Scheiben sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitätenfertigen wir gerne für Sie an.

Schleiftöpfe

Abmessungen	Abmessungen	Abmessungen	Abmessungen
125 x 60 x 20	110 x 48, Form 6		1A 46-Jot14 VAX
125 x 60 x 51	105 x 48, Form 6		1A 60-K12 VEX
175 x 100 x 76	145 x 82, Form 6	EK 46-2 V EK 46-K2 V EKR 46-K3 V	2A 36-Jot14 VG1AX 1A 46-Jot11 VAX
200 x 100 x 76	170 x 85, Form 6		1A 46-Jot14 VAX

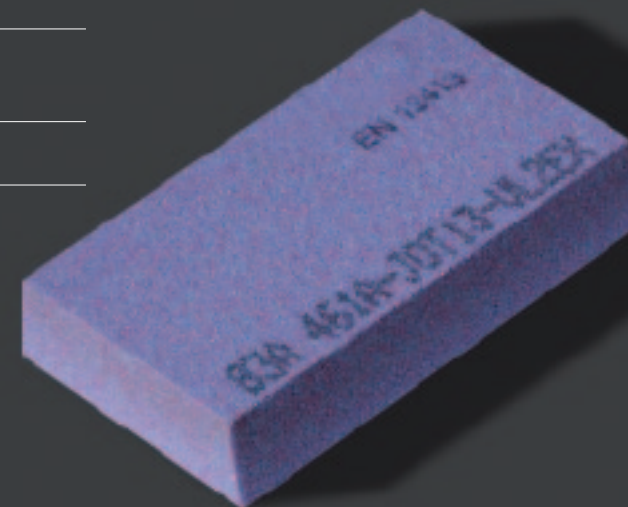
Schleifringe

Abmessungen	Aussparung / Form D x T	Gießausführung	Pressausführung
200 x 100 x 160			2A 46-K16-VD1AX
300 x 100 x 250			2A 46-K16-VD1AX
250 x 100 x 200			2A 46-K16-VD1AX
300 x 125 x 250			2A 46-K16-VD1AX



Flachschleifen mit Segmenten

Werkstoff	Beispiel	Qualität	Bemerkung
wechselnder Werkstoff		EK 36-2/5 V 2A 36-Jot14 VG1EX EK 46-K2 V 50A 24-Jot13 5VG13EX 83A 46-Jot14 VL2EX	universell für hohe Zerspanleistung für bessere Oberfläche Hochleistungs-Sinterkorund für höchste Zerspanleistung
un- und niedriglegierter Stahl, weich	St 37 (1.0252) St 52 (1.0419) CK 45 (1.1191)	EK 36-2/5 V 2A 46-M14 VG1EX 2A 30-K87 VAX 2A 30-M10 VAX	Schruppsegmente für Langtischmaschinen für Rundtischmaschinen mit hoher Antriebsleistung
un- und niedriglegierter Stahl, gehärtet	100 Cr6 (1.7131) 16 Mn Cr5 (1.3505) 90 Mn Cr V8 (1.2842)	EK 36-2/5 V 2A 36-Jot14 VG1AX EK 46-K2 V 83A 461A-I17 VL2EX	universell für stabile Maschinen für bessere Oberfläche Hochleistungs-Sinterkorund für höchste Zerspanleistung
hochlegierter Stahl, weich	1.2080 1.2379	2A 36-K12 VD1EX EKR 46-K3 V	Schruppsegmente für bessere Oberfläche
Nirosta	14401	5A 36-M	Speziell für V4A
hochlegierter Stahl, gehärtet	1.22080 1.2436	2A 36-Jot12 VG1EX EK 46-K2 V	für stabile Maschinen u. hohe Abtragsleistung für bessere Oberfläche
SS und HSS	1.3343	2A 30-I16 VD1EX	für Schnellarbeitsstahl
Guss		EK 36-2/5 V EK 46-K2 V	für Grauguss bis 250 HB für Hartguss über 250 HB
Buntmetall	Alulegierungen Messing	SC 46-2 V	Kühlung mit Öl oder fetter Emulsion

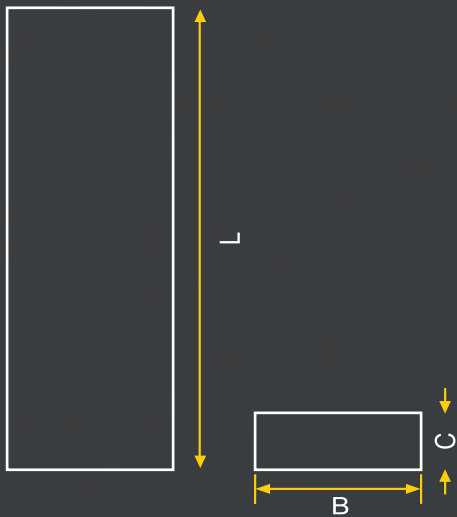


Diese Schleifsegmente sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

Abmessungen L x B x C	Aussparung / Form	Gießausführung	Pressausführung
125 x 65 x 20		EK 46-K2V	
150 x 80 x 25		EK 46-K2V	2A 36-K12 VD1EX
150 x 90 x 35		EK 36-2/5V	
180 x 90 x 35			2A 36-K14 VD1EX
180 x 120 x 40		EK 36-2/5V	

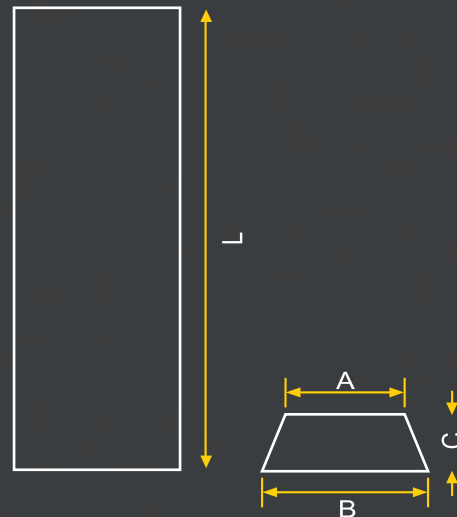
rechteckiges Schleifsegment

L x B x C



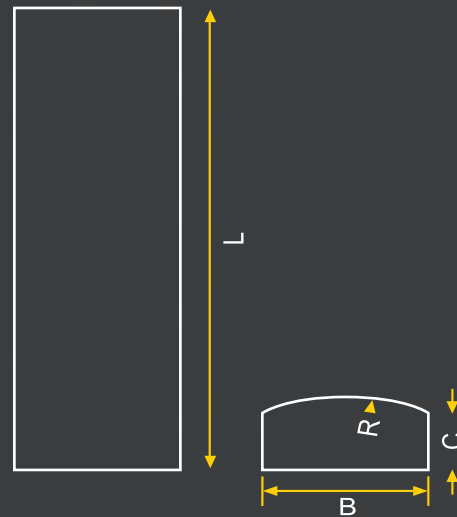
trapezförmiges Schleifsegment

L x A/B x C



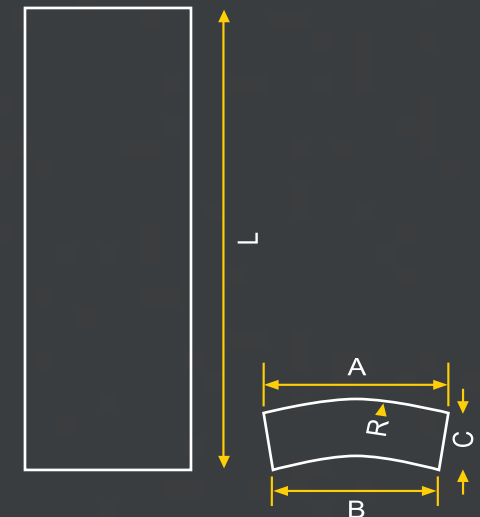
gewölbtes Schleifsegment

L x B x C-R



beidseitig gewölbtes Schleifsegment

L x A/B x C-R



Allgemeines Werkzeugschleifen

Werkzeug- und Schnellarbeitsstahl

Schleifkörperform	Ø-Bereich mm	Gießausführung	Pressausführung
Schleifteller ISO 603-6, Form 12	75-150 175-250		2A 80-K6 V2AX 5A 60-K7 V1AX
Schleifteller ISO 603-6, Form 12	75-150 175-250		2A 80-K6 V2AX 5A 60-K7 VF1AX
gerader Schleiftopf ISO 603-6, Form 6	50-80 100-150	EK 60-K5 V EK 80-K5 V	2A 80-K10 V2AT
kegeliger Schleiftopf ISO 603-6, Form 11	50-80 100-150	EK 60-K5 V EK 80-K5 V	2A 60-Jot10 VAX
Ausgesparte Seitenschleifscheibe ISO 603-6, Form 5		EK 60-K6 V EK 80-K6 V	

Diese Scheiben sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

Abmessungen D x T x H	Aussparung/Form	Gießausführung	Pressausführung
200 x 25 x 32	ISO 603-6, Form 1	EK 46-K7 V SC 180-6 V	1A 150-M6 V1AX
200 x 40 x 32	ISO 603-6, Form 5 110 x 20	EK 60-K6 V	
100 x 50 x 20	ISO 603-6, Form 6 80 x 40	EK 80-K4 VT EK 80-K5 V EK 80-K5 VT SC 80-K4 V	2A 80-K7 V1AT 2A 80-K10 V2AX 2A 80-K10 V2AT 5A 80-L10 V2AX
150 x 4 x 20 150 x 8 x 20	ISO 603-6, Form 1		1A 80-N6 V2AX 2A 60-M6 VAX

Bornitrit-Schleifkörper für Trockenschliff

Schleifkörperform und -art nach FEPA	Ø-Bereich mm	Schruppen	Schichten
11 V9	100-125	8B 151-RCV-C75-W	8B 126-RCV-C75-W
12 V9-45°	100-125	8B 181-RCV-C75-W	8B 151-RCV-C75-W
12A 2-20°	100-150	8B 151-RCV-C50-W	8B 126-RCV-C50-W
411A2 (SB)	125-150	8B 151-RCV-C50-W	8B 126-RCV-C50-W
1A1	-150	8B 151-RCV-C75-W	8B 126-RCV-C75-W

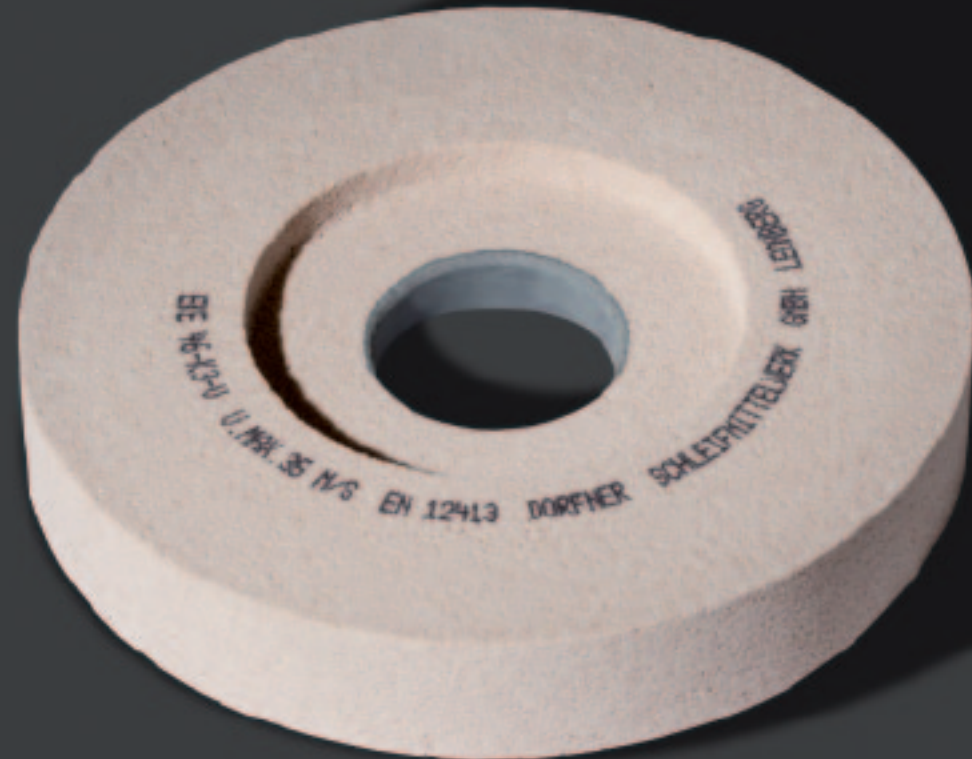
Hartmetall-Werkzeuge**Diamant-Schleifkörper (für Trockenschliff)**

Schleifkörperform und -art nach FEPA	Ø-Bereich mm	Schruppen	Schichten
11 V9	100-125	6D 126-RXN-C75-W	6D 64-RXN-C75-W
12 V9-45°	100-125	6D 126-RPR-C75-W	6D 64-RPR-C75-W
12A 2-20°	100-150	6D 126-RPR-C75-W	6D 64-RPR-C75-W
411A2 (SB)	125-150	6D 126-RPR-C75-W	6D 64-RPR-C75-W
1A1	-150	6D 126-RPR-C75-W	6D 64-RPR-C75-W

Sonstige Schleifarbeiten

Ständerschleifmaschinen (Schleifbock)

Werkstoff	Qualität	Bemerkung
niedriglegierter Stahl	EK 46-K7 V 1A 46-N8 VAX EK 60-K7 V EKR 46-K8 1A 150-M6 V1AX	Schruppscheibe Schruppscheibe Schrupp-/Schlichtscheibe für grobe Arbeiten Schlichtscheibe
HSS	EK 46-K6 V EK 60-K6 V EK 80-K6 V	Schruppscheibe Schrupp-/Schlichtscheibe Schlichtscheibe
Hartmetall	SC 46-7 V SC 46-8 V SC 80-6 V SC 180-6 V 1D 20 bis 1D 126	Schruppscheibe Schruppscheibe Schlichtscheibe Schlichtscheibe Diamantscheibe
Buntmetalle	SC 46-1 V SC 80-1 V SC 180/320	Abziehsteine Formen entgraten Zweischichtstein
Schleifkörper (Korund / SiC)	WC 16-S5 VDW	Abrichtsteine Grobabrichten von Schleifbockscheiben
Bornitrid / Diamant	1C 180-H5B1LX 6A 180-Jot7 V	Schärfen von keramisch und kunstharzgebundenen CBN- und Diamantscheiben



Diese Produkte sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

Abmessungen, D x T x H	Aussparung / Form, D x T	Gießausführung	Pressausführung
Schleifscheiben für Hand- und Maschinenschliff			
150 x 20 x 20 und 150 x 20 x 32	Form 1 Form 1	EK 60-K7 V SC 80-8 V	
175 x 25 x 20	Form 1	EK 60-K7 V	
175 x 25 x 32	Form 1	EK 46-K7 V, EK 60-K7 V EK 80-K6 V, SC 80-6 V	
175 x 25 x 51	Form 1	EK 60-K6 V, EK 60-K7 V SC 80-6 V	
200 x 25 x 32	Form 1	EK 46-K7 V, SC 180-6 V	1A 150-M6 V1AX
200 x 25 x 51	Form 1	EK 60-K7 V, SC 80-6 V	
200 x 40 x 32	Form 6, 110 x 20	EK 60-K6 V	
300 x 40 x 76,2	Form 1	EKR 46-K8 V, SC 80-8 V	
Abziehsteine			
100 x 25 x 12			6A 180-Jot7 V
200 x 25 x 13		SC 180/320	
110 x 70 x 35		SC 46-1V, SC 80-1 V	
150 x 100 x 70			
Abrichtsteine			
100 x 25 x 13			WC 16-S5 VDW
200 x 50 x 25			WC 16-S5 VDW 1C 180-H5B1LX
Schleifkühlmittel			
D77	10-, 30-, 200-Ltr.-Gebinde		
Schleifscheibenaufnahme für Jung-Flachschleifmaschine			
		Bohrung 51 mm	
Trennscheiben			
125 x 1 x 20			A70-P5 B5W
150 x 1 x 20			A70-P5 B5W
200 x 1,6 x 51			AA60-P5 B80

CBN/Diamant in keramischer Bindung

Diese Scheiben sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

Form	Abmessung	Ausführung	Besonderheit
CBN-Kleinschleifkörper Sämtliche Abmessungen sind auch als Schleifstifte (Form 1A1W und 1A8W) kurzfristig lieferbar.			
1A8	8 x 8 x 3	5B 91-K6 V360-2	
1A8	18 x 12 x 8	5B 91-K6 V300-2	
1A1	25 x 16/3 x 13	5B 91-K6 V300-2	
CBN-Flachschleifen			
1A1	225/120 x 10/4 x 51	5B 91-K6 V240-2	bds. 2° konisch
1A1	225/120 x 12/4 x 51	5B 91-K6 V240-2	bds. 2° konisch
1A1	225/120 x 15/4 x 51	5B 91-K6 V240-2	bds. 2° konisch
1A1	250/160 x 15/4 x 51	5B 91-K6 V240-2	bds. 2° konisch
1A1	300/180 x 15/3 x 76,2	5B 91-K6 V240-2	bds. 2° konisch
1A1	300/200 x 15/3 x 127	5B 91-K6 V240-2	bds. 2° konisch
CBN-Rundschleifen			
1A1	400/200 x 20/3 x 127	5B 91-K7 V240-2	bds. 2° konisch
1A1	400/200 x 20/3 x 127	5B 64-K9 V240-2	bds. 2° konisch
Diamant-Flachschleifen			
1A1	200/120 x 10/4 x 51	1D 91-Jot12 VC75	bds. 2° konisch
Diamant-Rundschleifen			
1A1	400/200 x 20/3 x 127	1D 91-Jot12 VC75	bds. 2° konisch

in Kunstharzbindung

Form	Abmessung	Ausführung	Besonderheit
CBN-Werkzeugschleifkörper			
11V9	100 x 10/2 x 20	8B 151-RCV C75W	



Abrichten

Abrichten kann den Schleifprozess beeinflussen. Dies sowohl negativ als auch positiv. Die Kunst ist es, den Arbeitsprozess exakt zu analysieren und den genau passenden Abrichter bereit zu stellen.

Das bietet Dorfner:

- Diamant-Vielkornabrichter
- Diamant-Rädchen
- Einkorn-Abrichtdiamant
- Jung-Profil-Diamant
- Diaform-Profilabrichter
- Vielkorn-Abrichtplatte
- Halter für Abrichter
- Drehflügelabrichter
- MKD-Abricht-Nadelplatte



MICHAEL
Clauberg seit 1966
SCHLEIFMITTELFABRIK GmbH

Unsere
Firmen
gruppe

Wir sind ein Familienunternehmen, zu uns gehören:

Die Clauberg Schleifmittelfabrik GmbH und die Lauterjung & Tesche Schleifmittelfabrik GmbH.

Am Standort in Wuppertal fertigen wir Schleifmittel für folgende Industriezweige:

- Landwirtschaft
- Maschinenmesserindustrie
- Sägenindustrie
- Schleifereien
- Schneidwarenindustrie
- Werkzeugindustrie

Das Portfolio umfasst folgende Produktlinien:

- Schleifscheiben
- Schleiftöpfe
- Schleifzylinder und
- Schleifsegmente in allen gängigen Größen für Grob-, Fein- und Feinstschliff.

In Wuppertal fertigen wir folgende Produktgruppen:

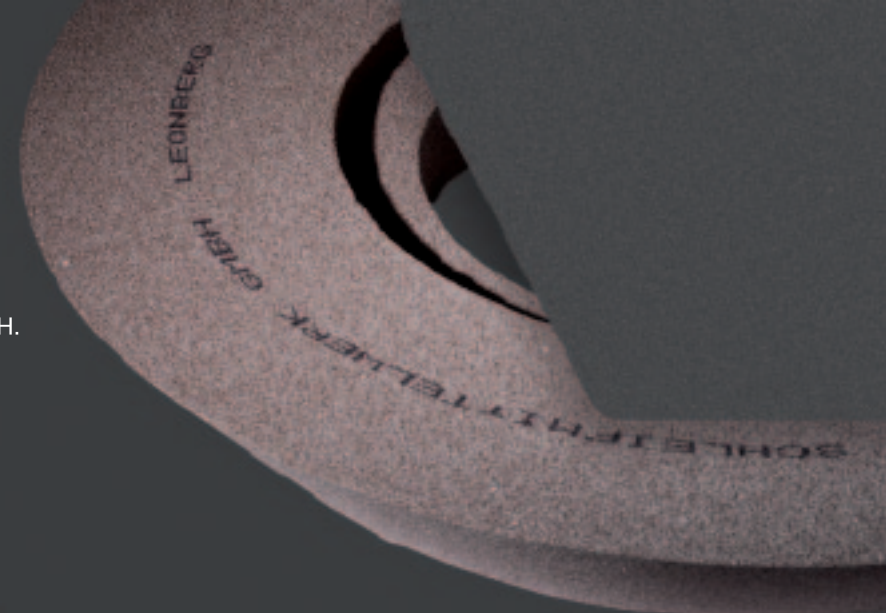
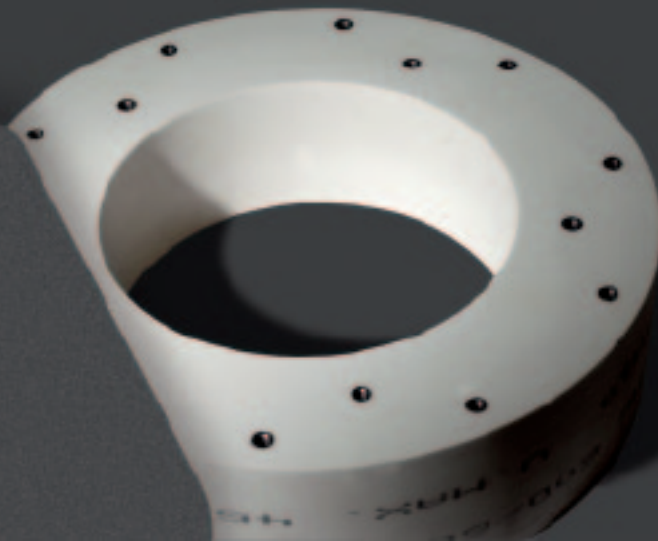
- gepresste Phenolharze
- gegossene Epoxid- und Polyurethanharze in starr und elastisch
- Zweizonensteine - schleifen und pliesten in einem Arbeitsgang
- Magnesitbindung mit bis zu 2000 mm Durchmesser

Weitere Informationen finden Sie unter

www.clauberg-schleifmittel.de und

www.lauterjung-schleifmittel.de

Lauterjung & Tesche seit 1896 seit 1801
SCHLEIFMITTELFABRIK GmbH



A close-up, high-speed photograph of a grinding wheel in operation. The wheel is dark and textured, with a bright, glowing arc of sparks or light reflecting off its surface. The background is dark, and the overall scene is illuminated by a strong light source from the left, creating a dramatic, industrial atmosphere. The image is partially obscured by a white vertical bar on the left and a red vertical bar on the right.

Dorfner^{Seit 1927}
Schleifmittelwerk GmbH

Dorfner Schleifmittelwerk GmbH
Dieselstraße 11
71229 Leonberg
Tel. +49 (0) 71 52 - 97 31-0
Fax +49 (0) 71 52 - 97 31-90
www.dorfner-schleifmittelwerk.de
info@dorfner-schleifmittelwerk.de