



Obsah:

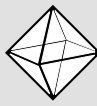
Úvod k orovnávačům	str. 2
Nebroušené orovnávače	str. 3-5
Střechovitě broušené orovnávače a Reishauery	str. 6-7
Kuželovitě broušené orovnávače.....	str. 8
Vícezrné orovnávače (kolečka, agregáty, ruční orovnávače a destičky).....	str. 9-12
Diamantové pilníky a ruční lapováky.....	str. 13-14
Diamantové nože (včetně CBN a PKD) a doteky	str. 15
PKD a CBN nástroje pro třískové obrábění.....	str. 15
Diamantové pasty, prášky	str. 16
Vnikací tělesa do tvrdoměrů (Rockwell, Vickers) a diamantové doteky.....	str. 17
Použití diamantových a CBN kotoučů	str. 18
Zrnitosti brusiva, koncentrace, pojiva.....	str. 18-19
Doporučené řezné rychlosti, příklad objednávky	str. 20
Přehled tvarů kotoučů dle FEPA.....	str. 21
Výkresy, rozměry a objednáací čísla kotoučů.....	str. 22-32

Specializované katalogy firem, které zastupujeme Vám zašleme na požádání.

Dodací a technické podmínky:

Vypracované dodací a technické podmínky vám na požádání obratem zašleme.

Tolerance netolerovaných rozměrů v tomto katalogu uvedených nástrojů dle ČSN ISO 2768.

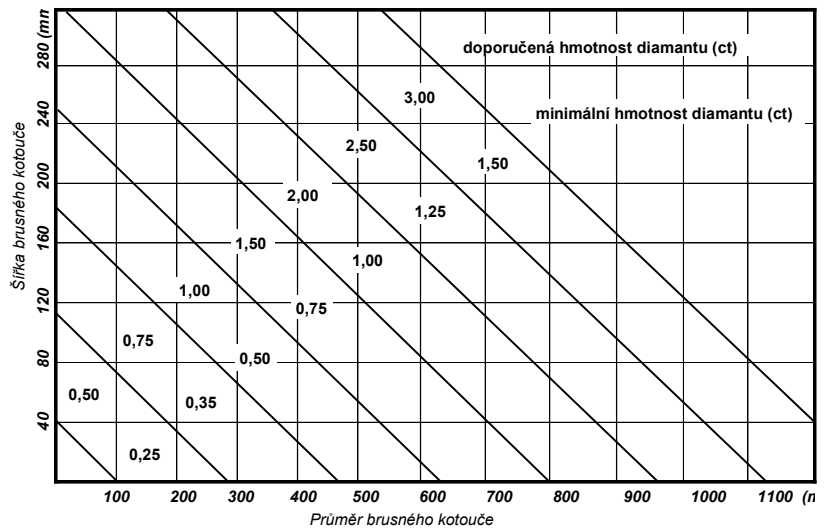


DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE

Volba velikosti diamantu:

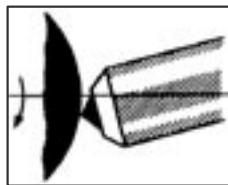
- Velikost (hmotnost) diamantu měříme v karátech. Pro karát používáme zkratku ct (1 ct = 0,2 g)
- Velikost diamantu volíme v závislosti na průměru a šířce brousícího kotouče, dle přiložené tabulky
- V tabulce uvedené hodnoty platí pro střední zrnitost a tvrdost kotoučů. Se zvyšující se zrnitostí a tvrdostí kotoučů je nutno volit větší diamant

Volba velikosti diamantu v závislosti na šířce a průměru brusného kotouče:

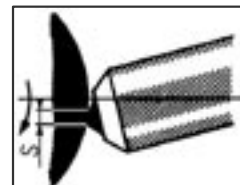


Zásady orovnávaní:

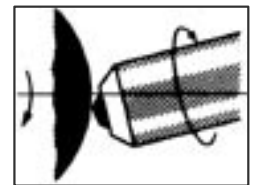
- Tuhé upnutí orovnávače
- Co nejintenzivnější chlazení
- Hloubka záběru 0,01–0,05 mm
- Posuv 0,05–0,15 mm/ot.
- Špička orovnávače musí být v ose, nebo mírně pod osou kotouče
- Osa orovnávače musí být skloněna pod úhlem 5–12 stupňů
- Opatření – ploška nemá být větší než 0,5–1,0 mm
- S orovnávačem se pravidelně otáčí o 90 stupňů kolem osy



POLOHA OROVNÁVAČE



PLOŠKA max. 0,5–1,0 mm



POOTÁČET o 90°

Zásady orovnávaní se střechovitě broušenými orovnávači jsou na straně 6

Opravy orovnávačů:

- Opatření orovnávač dle nákresu nám zašlete k opravě.
- Přesazení: Diamant vyletujeme, pootočíme a znovu zaletujeme tak, aby byla kvalitní špička v ose držáku.
- Přebroušení: Pokud již diamant nemá kvalitní špičku, nabrousíme špičku ve tvaru čtyřbokého jehlanu.
- Střechovitě broušené orovnávače („sekyrky“) brousíme opět střechovitě.
- Kuželovitě broušené orovnávače brousíme opět kuželovitě.

STOP



NOVÝ DIAMANT



TAKTO OPOTŘEBENÝ ZAŠLETE NA OPRAVU



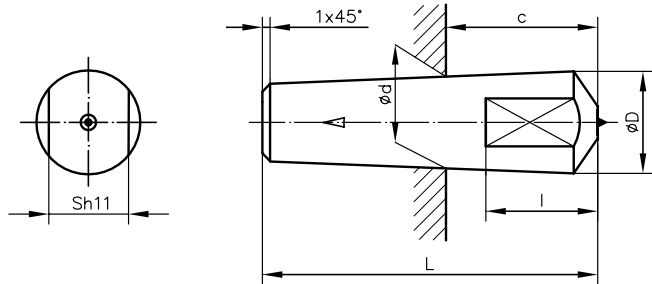
ZNEHODNOCENÝ DIAMANT



DIA-Praha

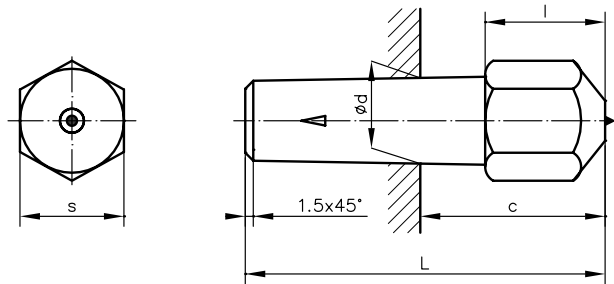
**DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE
JEDNOKRYSTALOVÉ NEBROUŠENÉ**

S kuželovou stopkou bez hlavy
ON 224913



Upínací část	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>S</i>	<i>c</i>	<i>l</i>	<i>D</i>	Doporučená hmotnost diamantu /ct/	Objednací číslo
Morse 0 (Mk0)	9,045	36	8	11	8	9,2	0,75	10-01
Morse 1 (Mk1)	12,065	40	10	11	8	12,2	1,50	10-02

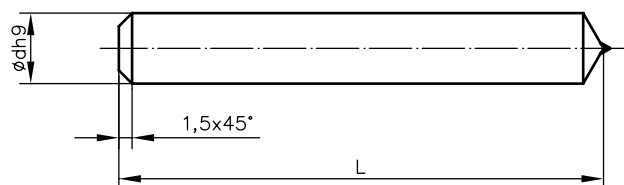
S kuželovou stopkou s hlavou
ON 224914



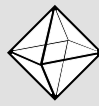
Upínací část	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>S</i>	<i>c</i>	<i>l</i>	Doporučená hmotnost diamantu /ct/	Objednací číslo
Morse 0 (Mk0)	9,045	42	12	15	13	1,50	10-11
Morse 1 (Mk1)	12,065	50	13	19	16,5	2,00	10-12
Morse 1 (Mk1)	12,065	53	17	22	19,5	3,00	10-13

S válcovou stopkou bez hlavy
ON 224915

<i>d</i>	<i>L</i>	(ct)	Objednací číslo
6	15	0,50	10-21
6	50	0,50	10-22
8	30	0,75	10-23
8	40	0,75	10-24
8	60	0,75	10-25
8	100	0,75	10-26
10	40	1,50	10-27
10	60	1,50	10-28
10	100	1,50	10-29



DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



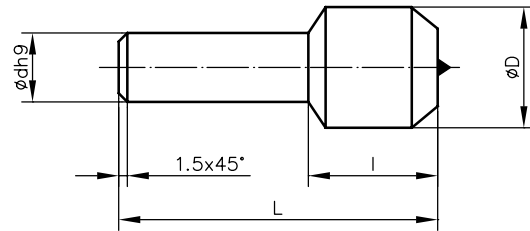
DIA-Praha

DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE JEDNOKRYSTALOVÉ NEBROUŠENÉ

S válcovou stopkou s hlavou

ON 224916

<i>d</i>	<i>D</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	(<i>ct</i>)	Objednací číslo
6	10	10,5	40	1,50	10-31
8	12	12,5	45	1,50	10-32
10	16	15,5	45	2,50	10-33



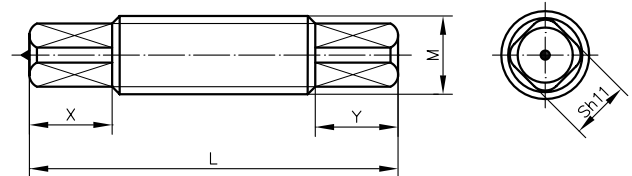
Se závitovou stopkou

<i>M</i>	<i>L</i>	(<i>ct</i>)	Objednací číslo
M8x0,75	14	0,50	10-41
M8x1	40	0,50	10-42
M10x1	20	1,00	10-43
M10x1	75	1,00	10-44
M12x1	60	1,50	10-45



Závitové pro brusky NILES

<i>M</i>	<i>L</i>	<i>X</i>	<i>Y</i>	<i>S</i>	(<i>ct</i>)	Objednací číslo
M10x1	75	10	10	7	0,75	10-51
M12x1	80	10	10	7	1,00	10-52
M14x1	80	10	10	7	1,50	10-53



DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha

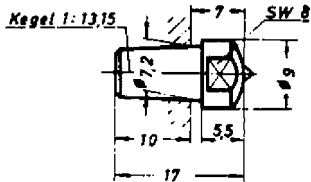


**DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE
JEDNOKRYSTALOVÉ NEBROUŠENÉ**

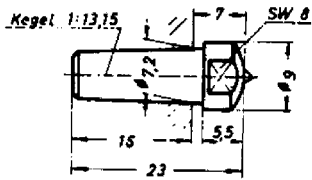
Typy dle DIN 1820

Objednací číslo:

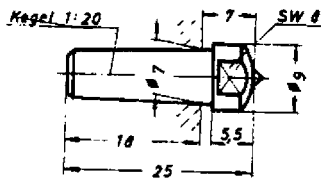
10-61 Jung NT 65 Kegel 1:13,15



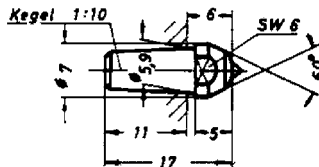
10-62 Jung JgN 1751 Kegel 1:13,15



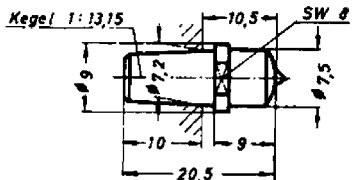
10-63 Jung JgN 1751 Kegel 1:20



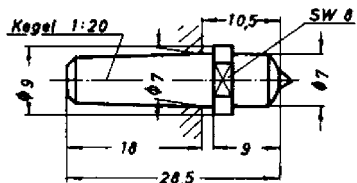
10-64 Jung FA 42-12 Kegel 1:10



10-65 Jung C 8 Kegel 1:13,15

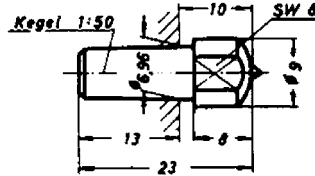


10-66 Jung C 8 Kegel 1:20

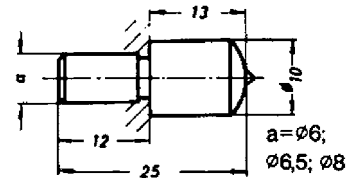


Objednací číslo:

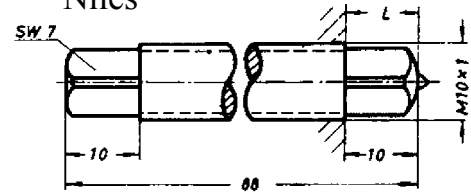
10-67 Kolb KZ 1+2 Kegel 1:50



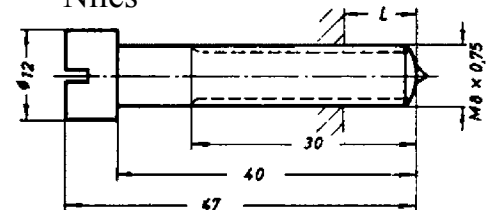
10-68 Landis



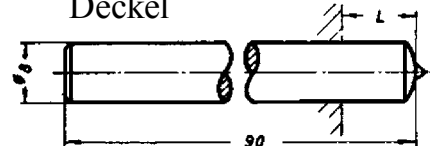
10-69 Niles



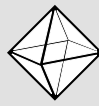
10-70 Niles



10-71 Deckel



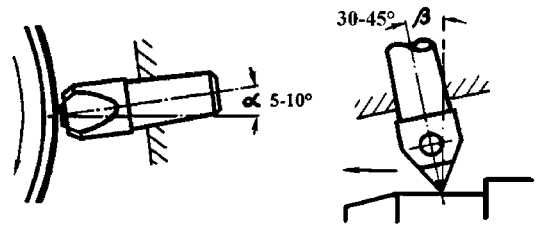
DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE JEDNOKRYSTALOVÉ STŘECHOVITĚ BROUŠENÉ

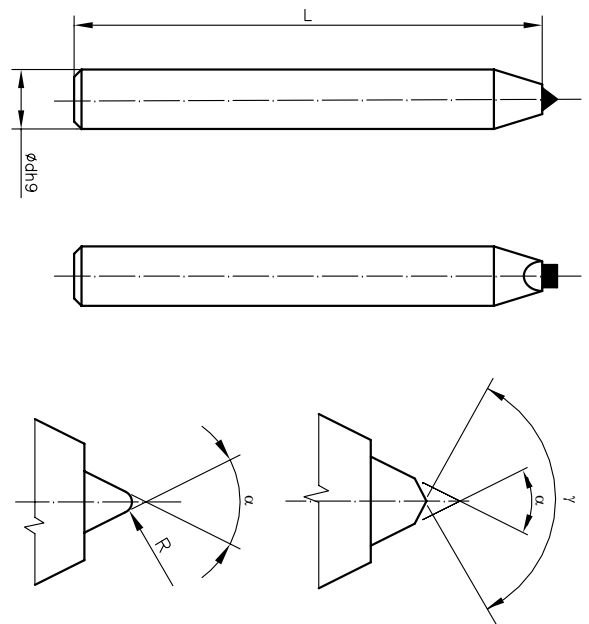
Použití:

Diamantové orovnávače střechovitě broušené (profilové) se používají pro přesné orovnávání a tvarování brousících kotoučů. Pro přesné tvarování především malých radiusů se používá provedení s válcovou stopkou středěné do osy $\pm 0,02$ mm. Zásady orovnávání viz. obrázek.



Střechovitě broušené s válcovou stopkou

Úhel α $+1^\circ -2^\circ$	d	L	Úkos držáku	Faseta γ	(ct)	Objednací číslo
30°	6	50	20	70°	0,50	11-01
30°	8	100	20	70°	0,75	11-02
45°	8	100	40	-	0,75	11-03
50°	8	100	40	-	0,75	11-04
60°	8	100	40	-	0,75	11-05
75°	6	50	40	-	0,50	11-06
75°	8	100	40	-	0,75	11-07
90°	6	50	60	-	0,50	11-08
90°	8	100	60	-	0,75	11-09

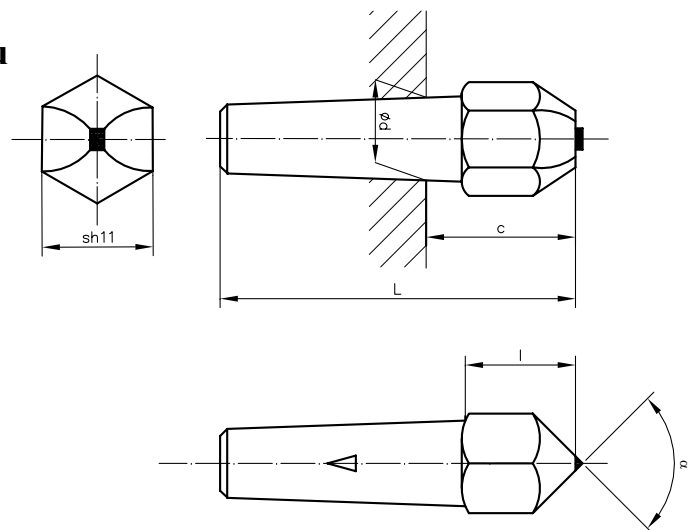


Diamant je středěn do osy držáku $\pm 0,02$ mm
Za příplatek radius R v toleranci $\pm 0,05$ mm

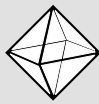
Střechovitě broušené s kuželovou stopkou

Úhel α $+1^\circ -5^\circ$	Držák	L	c	s	(ct)	Objednací číslo
60°	Mk1	50	19	13	1,50	11-11
75°	Mk1	50	19	13	1,50	11-12
90°	Mk1	50	19	13	1,50	11-13

Za příplatek radius R v toleranci $\pm 0,05$ mm



DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha

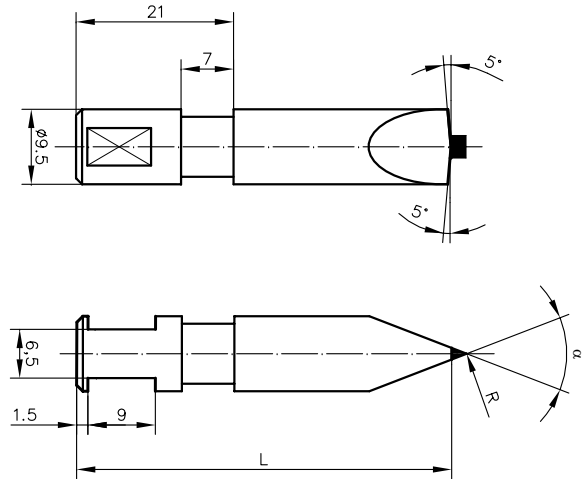


DIA-Praha

DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE JEDNOKRYSTALOVÉ STŘECHOVITĚ BROUŠENÉ

typ DIAFORM

Úhel α $\pm 0^{\circ}30'$	R $\pm 0,02\text{mm}$	L	(ct)	Objednací číslo
40°	0,125	35	0,50	11-21
40°	0,125	44,5	0,50	11-22
40°	0,125	58	0,50	11-23
40°	0,25	35	0,50	11-24
40°	0,25	44,5	0,50	11-25
40°	0,25	58	0,50	11-26
60°	0,25	35	0,50	11-27
60°	0,25	44,5	0,50	11-28
60°	0,25	58	0,50	11-29
60°	0,5	35	0,50	11-30
60°	0,5	44,5	0,50	11-31
60°	0,5	58	0,50	11-32

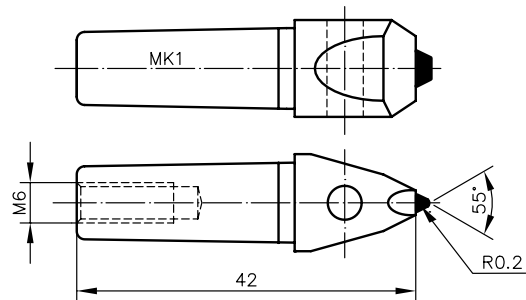


typ FORTUNA 55° R 0,2 1,50 ct

Objednací číslo 11-33

Tolerance: $55^{\circ+1^{\circ}-2^{\circ}}$ R $0,4^{+0,20-0,05}$

Pro výrobu těchto orovnávačů se používá vysoce kvalitní diamantová surovina typu Triangel, která zaručuje jejich maximální životnost.

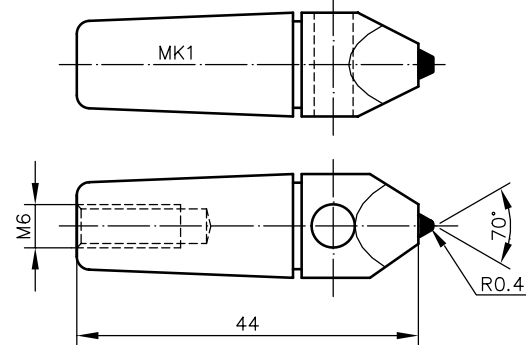


typ SCHAUDT 70° R 0,4 1,50 ct

Objednací číslo 11-34

Tolerance: $70^{\circ+1^{\circ}-2^{\circ}}$ R $0,4^{\pm 0,10}$

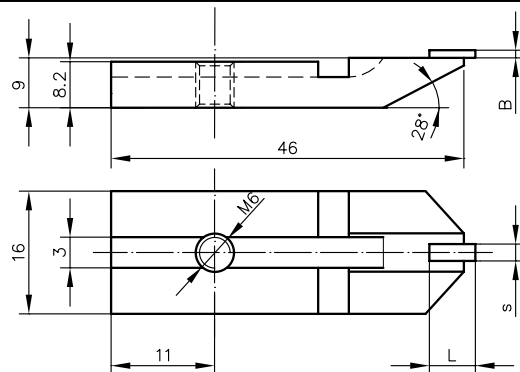
Pro výrobu těchto orovnávačů se používá vysoce kvalitní diamantová surovina typu Triangel, která zaručuje jejich maximální životnost.



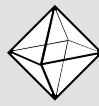
typ REISHAUER

Modul	Objednací číslo
1 - 5	11-35
0,5-0,9	11-36

Tolerance: šířka drážky = $3^{+0,05 +0,02}$
 výška plošky B = $0,5^{+0,00 +0,05}$
 šířka diamantu s = $1,4^{+0,4}$
 délka diamantu L = $6^{\pm 2}$



DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



DIA-Praha

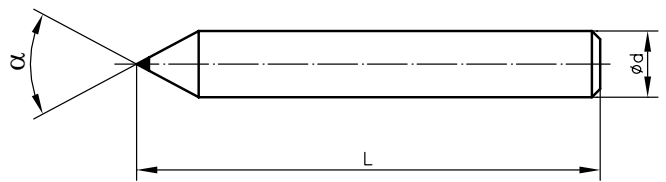
DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE JEDNOKRYSTALOVÉ KUŽELOVITĚ BROUŠENÉ

Použití:

Diamantové orovnávače kuželovitě broušené se používají pro přesné orovnávání a tvarování brousících kotoučů menších rozměrů. Ve srovnání se střechovitě broušenými orovnávači mají kuželovitě broušené nižší cenu, ale také nízkou životnost. Výhodou je přesné vystředění diamantu vzhledem k držáku, které je dané již technologií výroby.

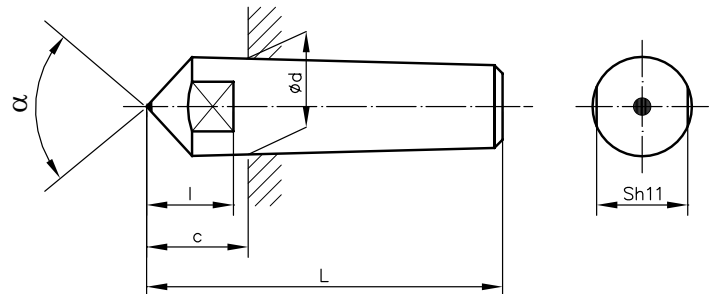
Kuželovitě broušené s válcovou stopkou

Vrcholový úhel $\pm 1^\circ$	<i>d</i>	<i>L</i>	(ct)	Objednací číslo
60°	6	50	0,50	11-41
60°	8	100	0,75	11-42
60°	10	60	1,00	11-43
90°	6	50	0,50	11-44
90°	8	100	0,75	11-45
90°	10	60	1,00	11-46



Kuželovitě broušené s kuželovou stopkou

Vrcholový úhel $\pm 1^\circ$	Držák	<i>L</i>	(ct)	Objednací číslo
60°	Mk0	36	0,75	11-51
90°	Mk0	36	0,75	11-52
60°	Mk1	40	1,00	11-53
90°	Mk1	40	1,00	11-54

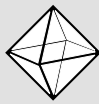


Kuželovitě broušené se závitovou stopkou

Vrcholový úhel $\pm 1^\circ$	závit	<i>L</i>	(ct)	Objednací číslo
60°	M 8x0,75	14	0,75	11-55
90°	M 10x1	75	1,00	11-56



DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha

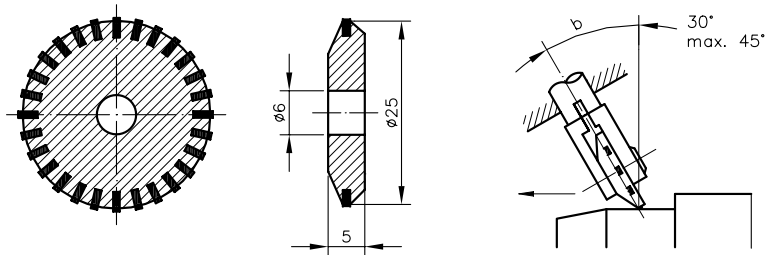


DIA-Praha

DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE VÍCEZRNNÉ

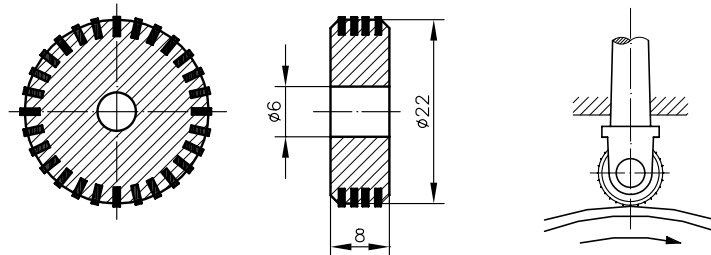
Kolečko Typ 173

Používá se pro profilování brusných kotoučů s menším nárokem na přesnost.
Celková hmotnost diamantů: 2,00 ct
Objednací číslo: 12-01



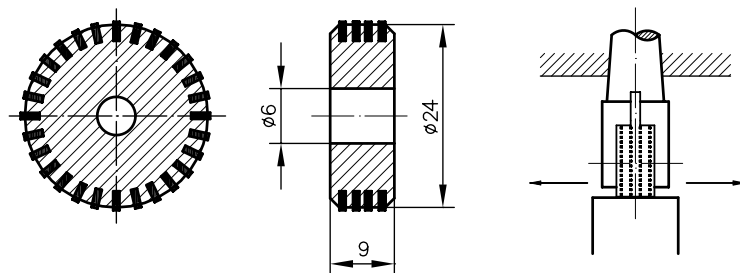
Kolečko Typ 177

Používá se pro rovinné orovnávaní brusných kotoučů do ø 500 mm a do šířky 200 mm.
Celková hmotnost diamantů: 5,00 ct
Objednací číslo: 12-03



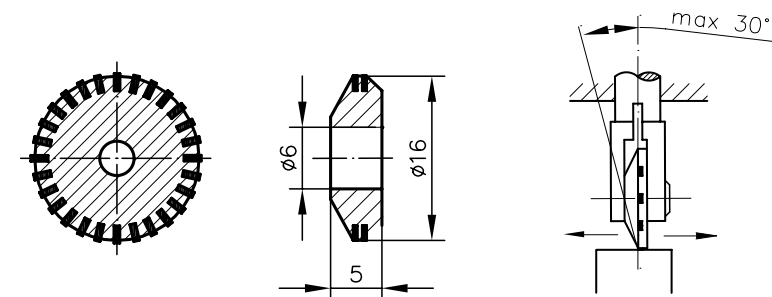
Kolečko Typ 177XXL

Používá se pro rovinné orovnávaní brusných kotoučů nad ø 400 mm, nebo nad šířku 150 mm.
Celková hmotnost diamantů 10,00 ct
Objednací číslo: 12-06



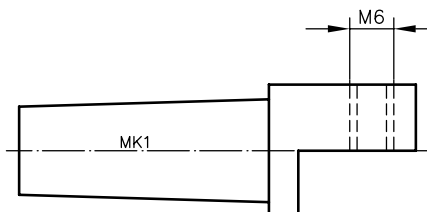
Kolečko Typ 178

Používá se pro rovinné orovnávaní brusných kotoučů do ø 200 mm a pro vnitřní orovnávaní.
Celková hmotnost diamantů 1,00 ct
Objednací číslo: 12-04

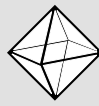


Držák kolečka Typ Mk1

Držák není součástí kolečka.
Objednává se samostatně.
Na přání můžeme vyrobit držák s kuzelem Mk0 nebo válcový.
Objednací číslo: 12-05



DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



DIA-Praha

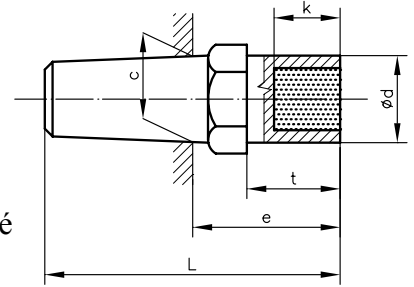
DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE VÍCEZRNNÉ

Vícezrné agregáty

Typ B-171 s kuželovou stopkou Mk1

L	e	k	d	ct	Objednací číslo
50	19	10	12	5,00	12-22

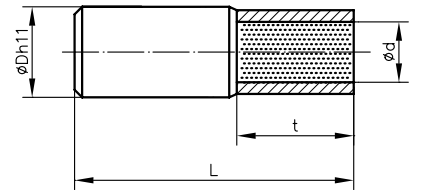
Standardně v zrnitosti 1600/1200. Orovnávač je určen pro strojní rovinné orovnávaní kotoučů z korundu a karbidu křemíku do prům. 500 mm



Prachové agregáty

Typ A s válcovou stopkou

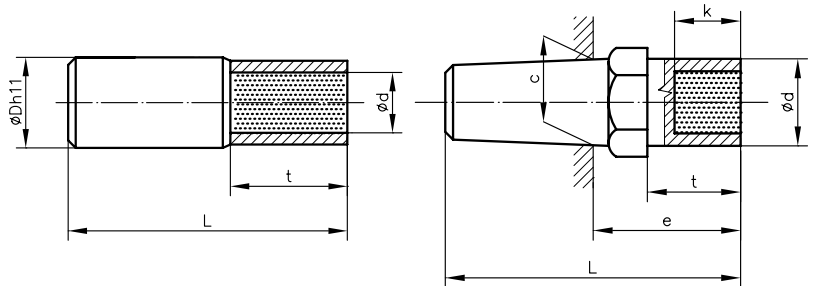
D	L	t	d	Objednací číslo
6	25	10	6	12-11
8	25	10	6	12-12
10	25	10	6	12-13



Použití převážně pro orovnávaní úhlových kotoučů na závitových bruskách a pro orovnaní jemných kotoučů s vysokou požadovanou jakostí povrchu opracování. Zrnitosti viz tabulka níže.

Prachové agregáty MAAS

D	L	t	d	Objednací číslo
8	35	10	6	12-14
8	41	10	8	12-15
Mk1		10	6	12-16
Mk1		10	8	12-17



Standardně v zrnitosti 400/315

Použití pro přesné orovnaní CBN kotoučů v keramických vazbách. Vysoká koncentrace diamantu – 250 %

Volba velikosti diamantového zrna v závislosti na zrnitosti brusného kotouče:

Zrnitost brusného kotouče	Velikost diamantového zrna	Zrnitost brusného kotouče	Velikost diamantového zrna
320 - 600	D 64	100 - 120	D301
220 - 320	D 91	80 - 100	D427
180 - 220	D126	60 - 80	D602
120 - 180	D181	54 - 60	D711

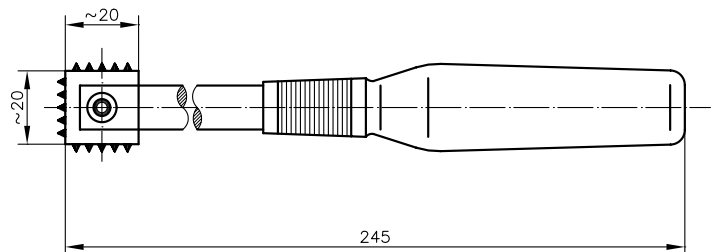
Ruční orovnávače

Pro všechny druhy ručního orovnávaní.

Diamanty na čele i obou bocích.

Hmotnost diamantů: 2,50 ct

Objednací číslo 12-81



DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha

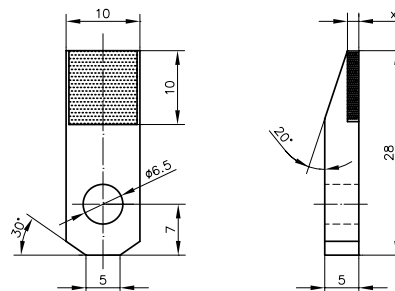
**DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE VÍCEZRNNÉ****Destička Typ A1, B1 – vrstva 10 mm**

Používá se pro orovnávaní brusných kotoučů do \varnothing 500 mm a šířky do 120 mm.

Zrnitost diamantů se volí dle zrnitosti brusného kotouče (viz tabulka).

Typ A má diamantovou vrstvu ve středu, typ B u strany.

Objednací číslo: 12-31

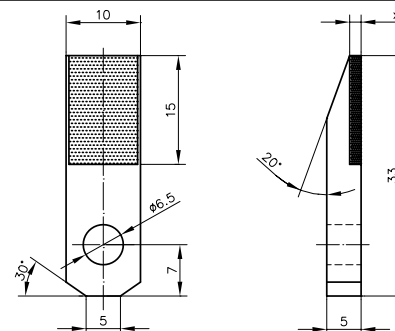
**Destička Typ A2, B2 – vrstva 15 mm**

Používá se pro orovnávaní brusných kotoučů do \varnothing 500 mm a šířky do 120 mm.

Zrnitost diamantů se volí dle zrnitosti brusného kotouče (viz tabulka).

Typ A má diamantovou vrstvu ve středu, typ B u strany.

Objednací číslo: 12-32

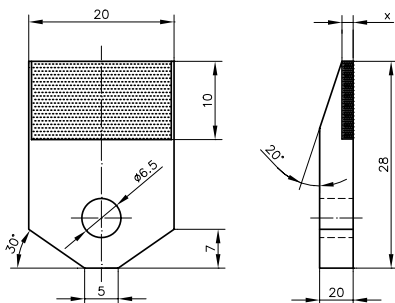
**Destička Typ A3, B3 – vrstva 10 mm**

Používá se pro orovnávaní brusných kotoučů do \varnothing 1000 mm a šířky do 500 mm.

Zrnitost diamantů se volí dle zrnitosti brusného kotouče (viz tabulka).

Typ A má diamantovou vrstvu ve středu, typ B u strany.

Objednací číslo: 12-33

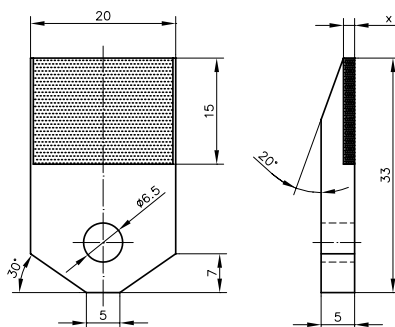
**Destička Typ A4, B4 – vrstva 15 mm**

Používá se pro orovnávaní brusných kotoučů do \varnothing 1000 mm a šířky do 500 mm.

Zrnitost diamantů se volí dle zrnitosti brusného kotouče (viz tabulka).

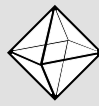
Typ A má diamantovou vrstvu ve středu, typ B u strany.

Objednací číslo: 12-34

**Volba velikosti diamantového zrna nebo jehel v závislosti na zrnitosti brusného kotouče:**

Zrnitost brusného kotouče	Velikost diamantového zrna	Velikost diamantových jehel	rozměr x
120 - 180	D 501	0,60mm	0,75
80 - 120	D 711	0,8 mm	0,90
54 - 80	D1001	1,1 mm	1,15
36 - 54	D1181	1,4 mm	1,40

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



DIA-Praha

DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE DESTIČKOVÉ MKD

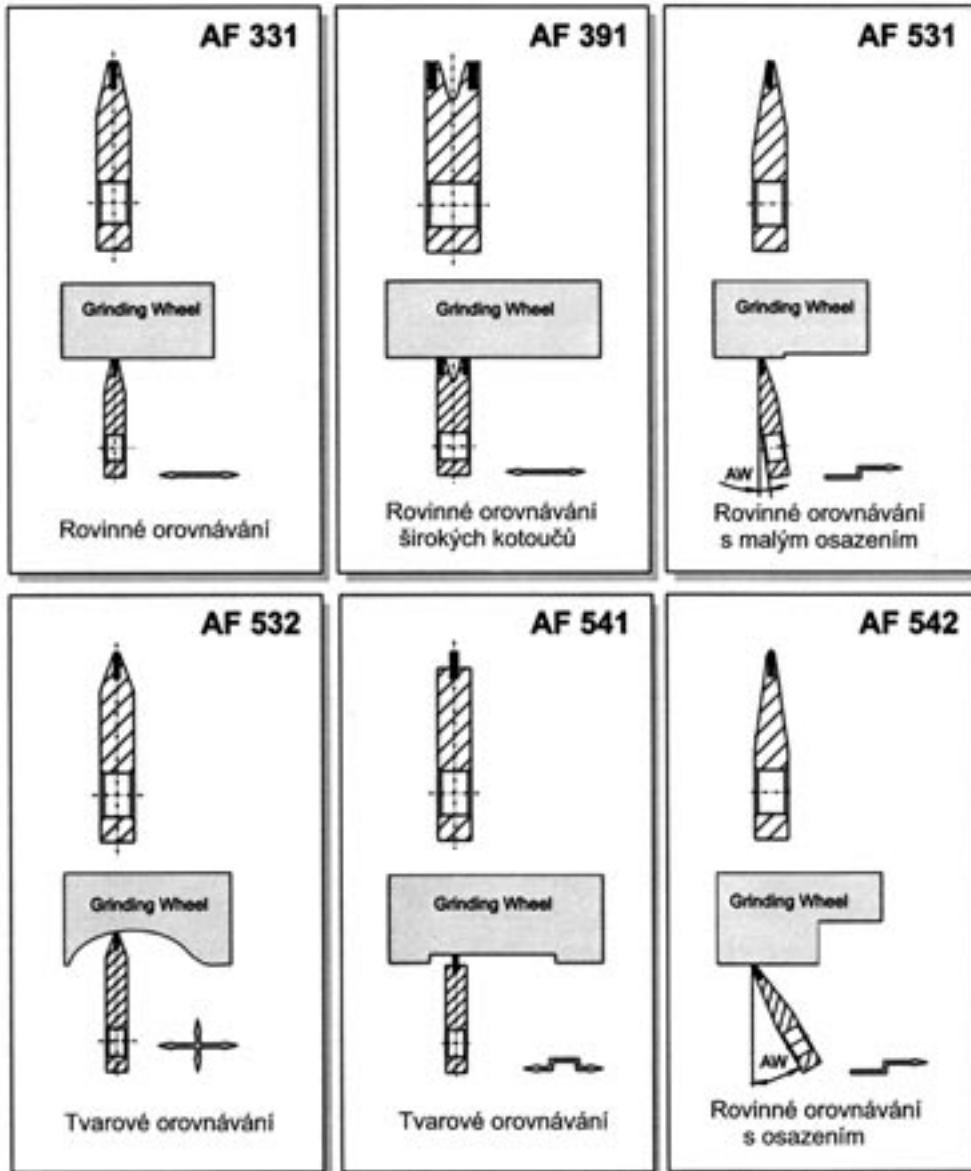
Dodáváme v provedení Typ A1, B1 a A3, B3 a mnoha dalších viz obrázky AF 331 – AF 542

MKD je syntetický monokrystal diamantu tvaru kvádrů o rozměrech:

0,8×0,8×4 0,6×0,6×4

0,4×0,4×4 0,2×0,2×3

Přednosti MKD: vlastnosti blížící se přírodnímu diamantu a navíc velmi přesný tvar a homogenita zaručující 100% opakovatelnost orovnění po celou dobu životnosti orovnávače. Pro nejvyšší výkon nabízíme také provedení s vnitřním chlazením.



DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha

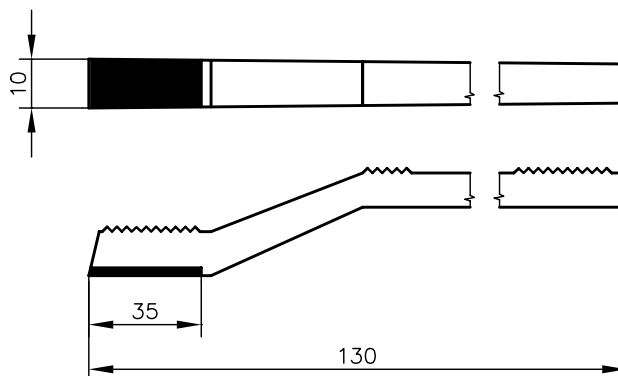


DIA-Praha

RUČNÍ LAPOVACÍ NÁSTROJE

Ruční lapovací nástroje se používají pro jemné dolapování a srážení hran nástrojů ze slinutých karbidů, keramiky a kalených nástrojových ocelí.

Zrnitost	Koncentrace	Objednací číslo
D151	C100	14-10
D126	C100	14-11
D107	C100	14-12
D76	C100	14-13
D64	C100	14-14
D54	C100	14-15
D46	C100	14-16














DIAMANTOVÉ JEHLOVÉ PILNÍKY HESON

(výběr ze sortimentu)

Diamantové pilníky se používají k pilování všech velmi tvrdých materiálů: tvrdokovy, keramika, kalené oceli... Při správném použití mají vysokou životnost. Sady jsou baleny v praktických plastových krabičkách, za příplatek v dřevěných. Po výběru velikosti a tvaru pilníku je nutné v objednávce uvést zrnitost dle tabulky na straně 14.

heson®



	celková délka 100 funkční délka 50		celková délka 140 funkční délka 70		celková délka 160 funkční délka 80		celková délka 200 funkční délka 90	
	tvar pilníku	průřez	obj. číslo	průřez	obj. číslo	průřez	obj. číslo	průřez
plochý 	3,8 x 1,4	S 20-12	5 x 1,5	S 21-12	5,8 x 1,8	S 22-12	6,8 x 1,8	S 23-12
plochý zaoblený 	3,8 x 1,4	S 20-12/R	5 x 1,5	S 21-12/R	5,8 x 1,8	S 22-12/R	6,8 x 1,8	S 23-12/R
plochý špičatý 	4,2 x 1,3	S 20-22	5,2 x 1,5	S 21-22	5,8 x 1,5	S 22-22	8,4 x 2,2	S 23-22
tříhranný 	3 x 3	S 20-32	3,7 x 3,7	S 21-32	4 x 4	S 22-32	4,5 x 4,5	S 23-32
čtyřhranný 	2,2 x 2,2	S 20-42	2,5 x 2,5	S 21-42	2,7 x 2,7	S 22-42	3 x 3	S 23-42
půlkulatý 	4 x 1,6	S 20-52	5,3 x 2	S 21-52	5,8 x 2,2	S 22-52	6,5 x 2,5	S 23-52
kulatý 	2,4 - 1	S 20-62	3,0 - 1	S 21-62	3,0 - 1	S 22-62	3,8 - 1	S 23-62
nožový 	4,2 x 1,2	S 20-72	5,2 x 1,5	S 21-72	6,5 x 2	S 22-72	6,6 x 1,2	S 23-72
mečový 	3,8 x 2	S 20-82	5,4 x 2,6	S 21-82	6 x 3	S 22-82	8 x 3,5	S 23-82
jazyčkový 	3,5 x 1,8	S 20-92	4,8 x 2,2	S 21-92	5,5 x 2,5	S 22-92	6,4 x 2,6	S 23-92
tříhranný nízký 	4 x 1,5	S 20-02	5 x 2,8	S 21-02	5,5 x 1,7	S 22-02	6 x 2,2	S 23-02

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha








DIA-Praha

SADY DIAMANTOVÝCH JEHLOVÝCH PILNÍKŮ HESON

heson[®]

(výběr ze sortimentu)

celková délka	funkční délka	 plochý	 tříhranný	 čtyřhranný	 půlkulatý	 kulatý	objednáací číslo
100	50	3,8 x 1,4	3 x 3	2,2 x 2,2	4 x 1,6	2,4 - 1	S 100/5P
140	70	5 x 1,5	3,7 x 3,7	2,5 x 2,5	5,3 x 2	3,0 - 1	S 140/5P
160	80	5,8 x 1,8	4 x 4	2,7 x 2,7	5,8 x 2,2	3,0 - 1	S 160/5P
170	85	9 x 3	6 x 6	5 x 5	9 x 3	5,0 - 1	S 415/5P
200	90	6,8 x 1,8	4,5 x 4,5	3 x 3	6,5 x 2,5	3,8 - 1	S 200/5P
215 <i>exkluziv dřevo</i>	100	10 x 3	10 x 10	5 x 5	11 x 3,5	7,0 - 1,5	S 215/5H
160 <i>oboustranné</i>	2 x 25 <i>zahnuté</i>	3,5 x 1,5	2 x 2	2 x 2	4 x 2	3,0 - 1	S 150/5P

Tabulka zrnitostí diamantových pilníků

Velmi jemné zrnitosti	Jemné zrnitosti	Střední zrnitosti	Hrubé zrnitosti
D30 D54	D64 D76	D91 D107 D126	D151 D181



Pro bližší informace a celý sortiment diamantových pilníků si vyžádejte podrobný katalog HESON.

DIA-Praha s.r.o. je výhradním zástupcem firmy HESON pro ČR a SR.

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



NÁSTROJE Z PKD A CBN PRO TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ

DIA-Praha s.r.o. je výhradním zástupcem BECKER GmbH pro ČR a SR

BECKER GmbH patří k největším výrobcům PKD a CBN nástrojů v EU.

Široký sortiment těchto nástrojů je skladem.
Rychlé dodací lhůty.

Vyžádejte si specializovaný katalog BECKER v německém, nebo anglickém vydání na požádání s tištěným překladem do češtiny.

POUŽITÍ: Obrábění velmi tvrdých nebo abrazivních materiálů s vysokými nároky na kvalitu opracování, velkou přesnost obrobku a dlouhou životnost nástroje.

PKD

(polykrystalický diamant) a přírodní diamant se používá k obrábění (nejčastěji soustružení nebo vyvrtávání):

- neželezných kovů (hliník, měď, bronz, mosaz)
- keramiky
- slinutých karbidů
- plastických hmot s abrazivními příměsemi
- drahých kovů (zlato, stříbro...)
- grafitu, papíru, dřevotřísky...
(např. soustružení kalandrovacích válců)

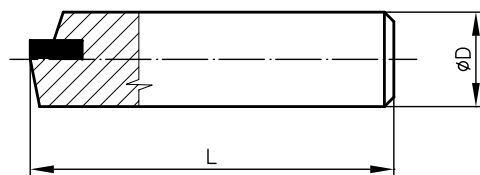
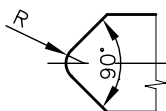


CBN (kubický nitrid boru) se používá k obrábění (nejčastěji soustružení, vyvrtávání a frézování):

- nástrojových ocelí o tvrdosti 50–65 HRC
- rychlořezných ocelí HSS
- výkonné obrábění litiny

NOŽE Z PŘÍRODNÍHO DIAMANTU

Průměr <i>D</i>	<i>L</i>	<i>R</i>	<i>dia</i> (ct)
6	30	0,20	0,50
8	30	0,20	0,50
10	30	0,20	0,50



Většinu těchto nožů vyrábíme na zakázku dle výkresu zákazníka. Pokud nemáte vlastní výkresy nožů, naši pracovníci vám rádi pomohou s konstrukcí nože, případně doporučí osvědčený typ nože používaný u jiných zákazníků. Dle způsobu obrábění a druhu obráběného materiálu vám doporučíme řezné podmínky.



DIAMANTOVÉ PASTY

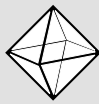
Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace na funkčních plochách nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvleků, pro lapování velmi přesných dílů hydraulických, pneumatických a palivových systémů, atd.

<i>rozměr zrn</i>	<i>barevné značení</i>		<i>drsnost</i>	<i>Objednací číslo</i>
	<i>dle ČSN</i>	<i>dle DIN</i>		
1/0	světle žlutá	světle žlutá	0,02	14-01-001
2/1	žlutá	žlutá	0,025	14-01-002
3/2	tmavě žlutá	tmavě žlutá	0,03	14-02-003
5/3	světle zelená	světle zelená	0,04	14-03-005
7/5	zelená	zelená	0,05	14-04-007
10/7	tmavě zelená	tmavě zelená	0,063	14-05-010
14/10	světle modrá	světle modrá	0,08	14-06-014
20/14	modrá	modrá	0,1	14-07-020
28/20	tmavě modrá	tmavě modrá	0,125	14-08-028
40/28	červená	červená	0,16	14-09-040
60/40	oranžová	oranžová	0,2	14-09-060

Diamantové pasty splňují ekologické normy DIN, jsou omyvatelné vodou nebo organickými rozpouštědly. Barevné označení dle CZ nebo DIN normy.

SYNTETICKÝ DIAMANTOVÝ PRÁŠEK

Dodává se ve stejných zrnitostech jako diamantové pasty.
Množství dle požadavku zákazníka.
Cena za karát (1 ct = 0,2 g) je stejná pro všechny zrnitosti.



DIA-Praha

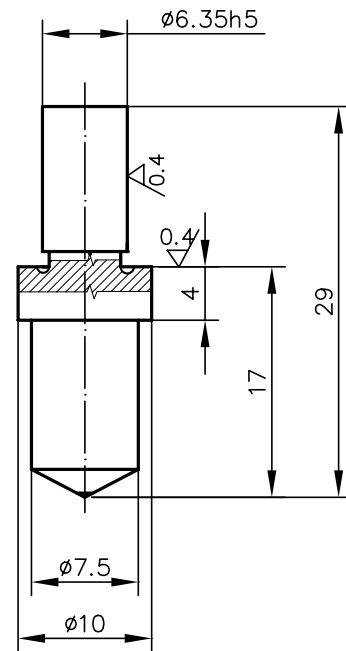
DIAMANTOVÁ VNIKACÍ TĚLESA

ROCKWELL (HRC, HRA, HRN)

Vnikací těleso je vyrobeno z přírodního diamantu broušeného do kužele pod 120° s kulovitě zaobleným vrcholem o poloměru 0,20 mm. Držák vnikacího tělesa dle ČSN 994441 viz. výkres vpravo nebo dle výkresu zákazníka.

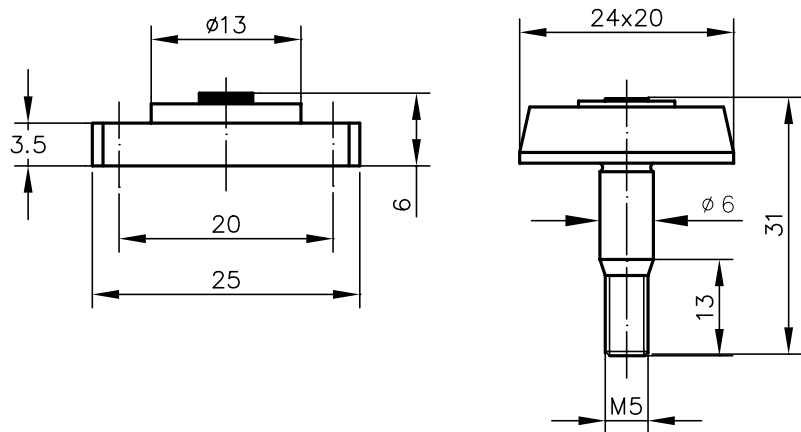
VICKERS (HV)

Vnikací těleso je vyrobeno z přírodního diamantu broušeného ve tvaru pravidelného jehlanu se čtvercovou základnou a s vrcholovým úhlem protilehlých stěn 136° . Držák tělesa dle ČSN 994441 viz. výkres vpravo nebo dle požadavku zákazníka.



DIAMANTOVÉ DOTEKY

Široký sortiment diamantových doteků vyrábíme dle požadavků zákazníků. Zde jsou vyobrazeny pouze dva nejběžnější typy s diamantem broušeným do roviny. Vyrábíme také doteky s nebroušenými (kulatými) diamanty.



DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



DIAMANTOVÉ A CNB KOTOUČE

Použití diamantových kotoučů:

- slinuté karbidy
- keramika, sklo, porcelán
- tuha, grafit, křemík
- umělé hmoty s abrazivními plnivý
- návary s obsahem WC, TiC
- drahokamy, polodrahokamy, kámen
- žáruvzdorné a vyzdívkové materiály

Diamant v přírodní i syntetické formě je nejtvrší známý materiál s vynikající tepelnou vodivostí a odolností do 700°C. Tyto jeho vlastnosti ho předurčují pro broušení všech tvrdých materiálů kromě ocelí!

Použití CBN kotoučů:

- rychlořezné oceli HSS
- cementované a nitrídané oceli
- bílá a tvrzená litina, tvrdé návary, stelity...
- kalené oceli o tvrdosti nad 50 HRc
- vysoce legované chromové a chromniklové oceli

CBN je mezinárodně uznávaná zkratka pro kubický nitrid boru. Je to syntetický materiál, který se v přírodě nevyskytuje. Vyniká vysokou tvrdostí (druhý nejtvrší známý materiál) a vysokou tepelnou vodivostí a stálostí do 1200°C. Proto se využívá především k opracování zušlechťených nástrojových ocelí.

Specifikace DIA/CBN kotoučů:

- tvar kotouče dle FEPA (např. 12A2 20°C)
- rozměry kotouče (dle tabulek v katalogu)
- zrnitost brusiva (dle tabulky v katalogu)
- koncentrace (např. C75)
- pojivo určí výrobce dle tvaru kotouče a informace zákazníka

Zrnitost DIA/CBN brusiva

ČSN 224015 <small>(rozměr zrn v 0,001 mm)</small>	ISO 6106 <small>(FEPA)</small>		US Standard <small>ASTM-E-11-70</small>	
	DIAMANT	Drsnost povrchu Ra	CBN	Drsnost povrchu Ra
250/200	D251		B251	60/70
200/160	D213	1,6	B213	70/80
160/125	D181		B181	80/100
	D151	1,2	B151	100/120
125/100	D126		B126	120/140
100/80	D107	0,8	B107	140/170
	D91		B91	170/200
80/63	D76	0,4	B76	200/230
63/50	D64		B64	230/270
50/40	D54	0,2	B54	270/325
	D46		B46	325/400
40/32	D35	0,1		400/500
32/28	D25			
28/20	D20	0,08		
20/14	D15			

*Převody zrnitostí z FEPA do ČSN a US Standard jsou jen orientační
Drsnost povrchu R_a je také jen orientační.*



Pojiva

R = Pryskyřičné: Nejpoužívanější pojivo pro broušení v oblasti strojírenství. Je možné brousit za sucha i s chlazením. Vyznačuje se vysokou produktivitou broušení, samoostřícím efektem a nízkou cenou.

M = Kovové: Používá se pro broušení skla. V oblasti strojírenství pro nejnáročnější brousící aplikace a elektroerozivní broušení.

V = Keramické: Používá se u CBN brusných tělísek (broušení otvorů) a v některých případech pro vysoce produktivní broušení kalených ocelí na kulato a na plocho. U diamantových kotoučů se používá především pro broušení PKD.

G = Galvanické: Používá se u DIA a CBN brusných tělísek (broušení otvorů).

Značení pryskyřičných pojiv

<i>Pojivo</i>	<i>Chlazení</i>	<i>Tvrдость</i>	<i>Šířka vrstvy</i>	<i>Koncentrace</i>	<i>Použití</i>
RB2W	ano	střední	střední	střední	Univerzální pro DIA/CBN
RB5W	ano	tvrdší	střední	střední	Pro náročné broušení DIA/CBN
RB5W CNC	ano	tvrdší	střední	střední	Ve spojení s pevnějším diamantem nebo Borazonem pro CNC produktivní broušení
RB4W	ano	měkčí	široká	nižší	Pro CBN při slabém chlazení, obsahuje mazací přísadu, aby kotouč nepálil
RB3D	ne	tvrdší	užší	střední	Pro DIA/CBN/Borazon
RB4D	ne	střední	široká	střední	Pro DIA/CBN/Borazon, obsahuje mazací přísadu, aby kotouč nepálil
RX4D	ne	nejměkčí	široká	střední	Pro DIA/CBN/Borazon, nejjemnější zrnitosti, nedrží hrany, obsahuje mazací přísadu, aby kotouč nepálil
RX3D	ne	měkčí	široká	střední	Pro DIA/CBN/Borazon, pěkně bere, ale rychleji ubývá, vhodná pro smíšené broušení TK+ ocel

Koncentrace

Koncentrace DIA/CBN vyjadřuje váhový obsah brusiva v 1cm³ brousící vrstvy. Základní koncentrace je C100 (4,4ct /cm³), kde DIA/CBN brusivo zaujímá 25 % objemu brousící vrstvy. Pro jemné zrnitosti se používají nízké koncentrace, při nárocích na držení tvaru kotouče používáme vysoké koncentrace.

<i>Koncentrace</i>	C40	C50	C75	C100	C125	C150
<i>Obsah brusiva (ct)</i>	1,76	2,2	3,3	4,4	5,5	6,6

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



Doporučené řezné rychlosti (m/s)

Broušení TK diamantem:

druh broušení:	P O J I V O					
	pryskyřičné		kovové		keramické	galvanické
	chlazení	za sucha	chlazení	za sucha		
broušení nástrojů	20 - 35	12 - 20	15 - 30	8 - 12	--	--
broušení na plocho						
broušení na kulato						
broušení otvorů	2 - 25	2 - 15	2 - 18	2 - 12	--	2 - 20

Broušení ocelí CBN:

druh broušení:	P O J I V O					
	pryskyřičné		kovové		keramické	galvanické
	chlazení	za sucha	chlazení	za sucha		
broušení nástrojů	25 - 45	15 - 25	20 - 30		30 - 60	30 - 100
broušení na plocho						
broušení na kulato						
broušení otvorů	2 - 35	2 - 20			2 - 50	2 - 50

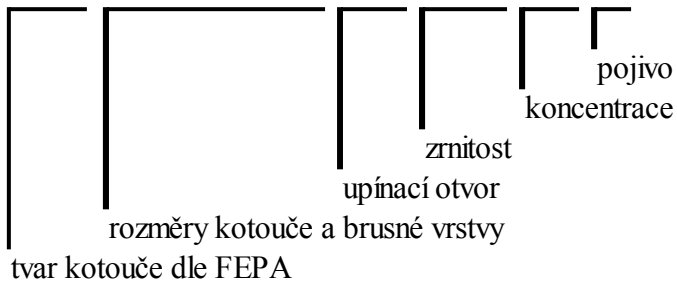
Přepočítání obvodové rychlosti v závislosti na otáčkách

	ø5	ø10	ø20	ø50	ø75	ø100	ø125	ø150	ø200	ø300
10 m/s	38 000	19 000	9 500	3 800	2 500	1 900	1 500	1 300	950	650
15 m/s	57 000	28 000	14 000	5 700	3 800	2 900	2 300	1 900	1 400	950
20 m/s	76 000	38 000	19 000	7 600	5 100	3 800	3 000	2 500	1 900	1 300
25 m/s	95 000	48 000	24 000	9 500	6 400	4 800	3 800	3 200	2 400	1 600
30 m/s	115 000	57 000	29 000	12 000	7 600	5 700	4 600	3 800	2 900	1 900
35 m/s	134 000	67 000	33 000	13 000	8 900	6 700	5 300	4 500	3 300	2 200

Například kotouč prům. 100 potřebuje pro obvodovou rychlost 20 m/s přibližně 3800 otáček.

Příklad objednávky

11V9 D100-W6-X2-H20-D126-C75-RB2W



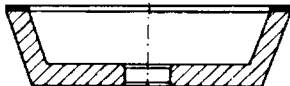

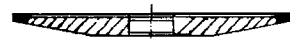


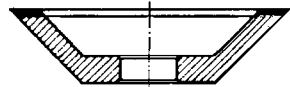
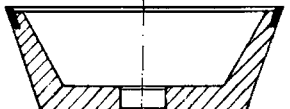
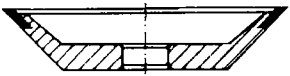



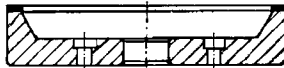
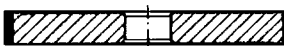
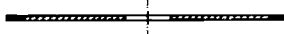
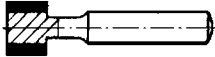

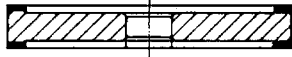
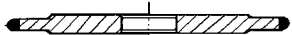


DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



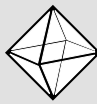
Přehled tvarů diamantových a CBN kotoučů dle FEPA

Tvary a rozměry kotoučů zde neuvedených vyrobíme dle požadavku zákazníků.

Tvar	Značení FEPA	Strana
	12A2 45°	22
	12A2 20°	22
	11A2	23
	4A2	23
	4ET9	24
	4BT9	24
	11V2	24
	12V2	25
	11V9	25
	12V9	26

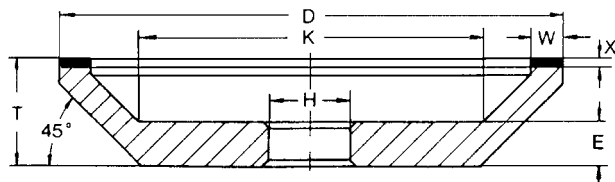
Tvar	Značení FEPA	Strana
	6A2	26
	6A2B	26
	1A1	27
	1A1R	28
	1A1W	29
	1A1 1A8	30
	9A3	31
	14F1	31
	14EE1	32
	14V1	32

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha

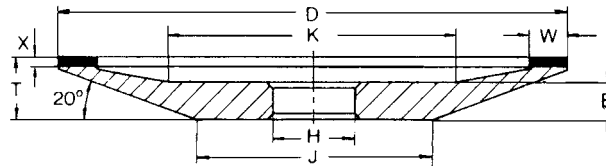


DIA-Praha

12A2 45°



12A2 20°



		DIAMANT			CBN			45° 20°		
D	W	X2	X3	X4	X2	X3	X4	H	T-X	T-X
50	2	12A245001	12A245002	12A245003	12A245101	12A245102	**	10	20	8
	3	12A245004	12A245005	12A245006	12A245103	12A245104	**	10	20	8
	4	12A245007	12A245008	12A245009	12A245105	12A245106	**	10	20	8
75	3	12A245010	12A245011	12A245012	12A245107	12A245108	**	13	20	8
	5	12A245013	12A245014	12A245015	12A245109	12A245110	**	13	20	8
	10	12A245016	12A245017	12A245018	12A245111	12A245112	**	13	20	8
100	3	12A245019	12A245020	12A245021	12A245113	12A245114	**	20	23	10
	5	12A245022	12A245023	12A245024	12A245115	12A245116	**	20	23	10
	10	12A245025	12A245026	12A245027	12A245117	12A245118	**	20	23	10
125	3	12A245028	12A245029	12A245030	12A245119	12A245120	**	20	23	14
	5	12A245031	12A245032	12A245033	12A245121	12A245122	**	20	23	14
	10	12A245034	12A245035	12A245036	12A245123	12A245124	**	20	23	14
	15	12A245037	12A245038	12A245039	12A245125	12A245126	**	20	23	14
150	5	12A245040	12A245041	12A245042	12A245127	12A245128	**	20	23	16
	10	12A245043	12A245044	12A245045	12A245129	12A245130	**	20	23	16
	15	12A245046	12A245047	12A245048	12A245131	12A245132	**	20	23	16
175	5	**	12A245049	**	**	12A245133	**	32	25	18
	10	**	12A245050	**	**	12A245134	**	32	25	18
	15	**	12A245051	**	**	12A245135	**	32	25	18
200	5	**	12A245052	**	**	12A245136	**	32	25	20
	10	**	12A245053	**	**	12A245137	**	32	25	20
	15	**	12A245054	**	**	**	**	32	25	20

* Aktuální ceny kotoučů naleznete dle objednávacích čísel v ceníku na www.diapraha.cz

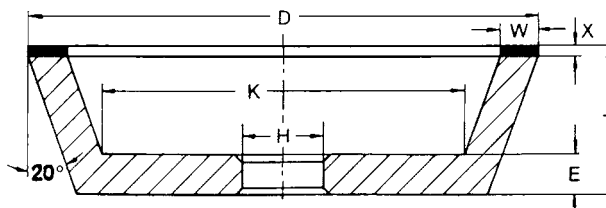
** Ceny na základě poptávky.

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



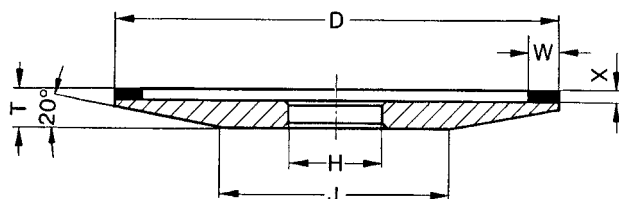
DIA-Praha

11A2



		DIAMANT			CBN				
D	W	X2	X3	X4	X2	X3	X4	H	T-X
75	5	11A2001	11A2002	11A2003	11A2101	11A2102	**	13	20
	10	11A2004	11A2005	11A2006	11A2103	11A2104	**	13	20
100	3	11A2007	11A2008	11A2009	11A2105	11A2106	**	20	20
	5	11A2010	11A2011	11A2012	11A2107	11A2108	**	20	20
	10	11A2013	11A2014	11A2015	11A2109	11A2110	**	20	20
125	5	11A2016	11A2017	11A2018	11A2111	11A2112	**	20	23
	10	11A2019	11A2020	11A2021	11A2113	11A2114	**	20	23
	15	11A2022	11A2023	11A2024	**	**	**	20	23
150	5	11A2025	11A2026	11A2027	11A2115	11A2116	**	20	23
	10	11A2028	11A2029	11A2030	11A2117	11A2118	**	20	23
	15	**	**	**	**	**	**	20	23

4A2

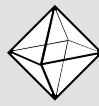


		DIAMANT			CBN				
D	W	X2	X3	X4	X2	X3	X4	H	T-X
75	3	4A2001	4A2002	4A2003	4A2101	4A2102	**	13	6
	5	4A2004	4A2005	4A2005	4A2103	4A2104	**	13	6
	10	4A2006	4A2007	4A2008	4A2105	4A2106	**	13	6
100	3	4A2009	4A2010	4A2011	4A2107	4A2108	**	20	6
	5	4A2012	4A2013	4A2014	4A2109	4A2110	**	20	6
	10	4A2015	4A2016	4A2017	4A2111	4A2112	**	20	6
125	3	4A2018	4A2019	4A2020	4A2113	4A2114	**	20	7
	5	4A2021	4A2022	4A2023	4A2115	4A2116	**	20	7
	10	4A2024	4A2025	4A2026	**	**	**	20	7
150	3	4A2027	4A2028	4A2029	4A2117	4A2118	**	20	9
	5	4A2030	4A2031	4A2032	4A2119	4A2120	**	20	9
	10	4A2033	4A2034	4A2035	4A2121	4A2122	**	20	9
	15	4A2036	4A2037	4A2038	4A2123	4A2124	**	20	9
175	5	**	4A2039	**	**	4A2125	**	32	10
	10	**	4A2040	**	**	4A2126	**	32	10
	15	**	4A2041	**	**	4A2127	**	32	10

* Aktuální ceny kotoučů naleznete dle objednacích čísel v ceníku na www.diapraha.cz

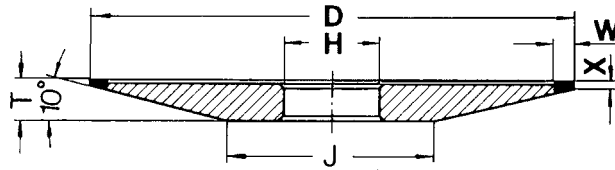
** Ceny na základě poptávky.

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



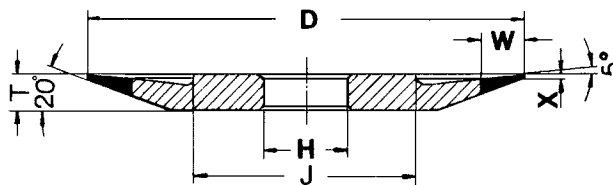
DIA-Praha

4ET9



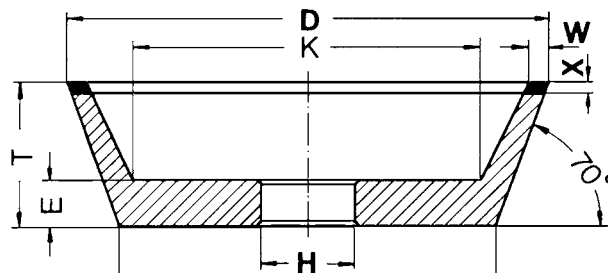
D	W	DIAMANT			CBN		H	T
		X=1			X=1			
75	4	4ET9001			4ET9101		20	6
100	4	4ET9002			4ET9102		20	6
125	5	4ET9003			4ET9103		20	8

4BT9



D	W	DIAMANT			CBN		H	T
		X=1			X=1			
75	6	4BT9001			4BT9101		20	8
100	10	4BT9002			4BT9102		20	10
125	10	4BT9003			4BT9103		20	12

11V2



D	W	DIAMANT			CBN			H	T-X
		X2	X3	X4	X2	X3	X4		
75	5	11V2001	11V2002	11V2003	11V2101	11V2102	**	13	36
	10	11V2004	11V2005	11V2006	11V2103	11V2104	**	13	36
100	5	11V2007	11V2008	11V2009	11V2105	11V2106	**	20	36
	10	11V2010	11V2011	11V2012	11V2107	11V2108	**	20	36
125	5	11V2013	11V2014	11V2015	11V2109	11V2110	**	20	36
	10	11V2016	11V2017	11V2018	11V2111	11V2112	**	20	36

* Aktuální ceny kotoučů naleznete dle objednávacích čísel v ceníku na www.diapraha.cz

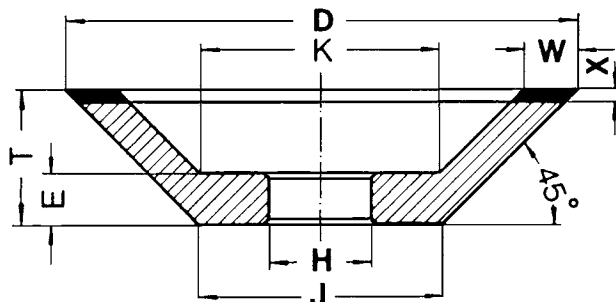
** Ceny na základě poptávky.

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



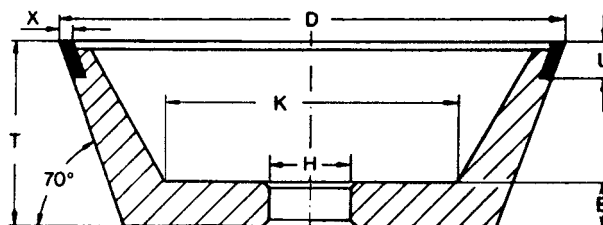
DIA-Praha

12V2



		DIAMANT			CBN				
D	W	X2	X3	X4	X2	X3	X4	H	T-X
75	5	12V2001	12V2002	12V2003	12V2101	12V2102	**	13	18
	10	12V2004	12V2005	12V2006	12V2103	12V2104	**	13	18
100	5	12V2007	12V2008	12V2009	12V2105	12V2106	**	20	23
	10	12V2010	12V2011	12V2012	12V2107	12V2108	**	20	23
125	5	12V2013	12V2014	12V2015	12V2109	12V2110	**	20	23
	10	12V2016	12V2017	12V2018	12V2111	12V2112	**	20	23
150	5	12V2019	12V2020	12V2021	12V2113	12V2114	**	20	22
	10	12V2022	12V2023	12V2024	12V2115	12V2116	**	20	23

11V9

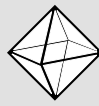


		DIAMANT		CBN			
D	U	X2	X3	X2	X3	H	T-X
50	6	11V9001	11V9002	11V9101	11V9102	10	25
75	6	11V9003	11V9004	11V9103	11V9104	20	30
75	10	11V9005	11V9006	11V9105	11V9106	20	30
100	10	11V9007	11V9008	11V9107	11V9108	20	35
125	10	11V9009	11V9010	11V9109	11V9110	20	40
150	10	11V9011	11V9012	11V9111	11V9112	20	50

* Aktuální ceny kotoučů naleznete dle objednávacích čísel v ceníku na www.diapraha.cz

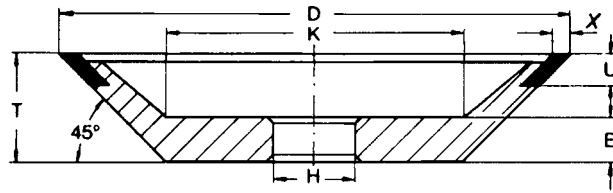
** Ceny na základě poptávky.

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



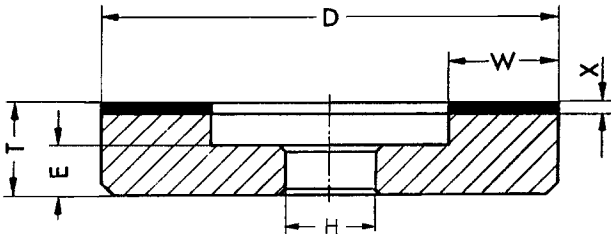
DIA-Praha

12V9



		DIAMANT		CBN			
D	U	X2	X3	X2	X3	H	T-X
75	6	12V9001	12V9002	12V9101	12V9102	20	20
	10	12V9003	12V9004	12V9103	12V9104	20	20
100	10	12V9005	12V9006	12V9105	12V9106	20	20
125	10	12V9007	12V9008	12V9107	12V9108	20	25

6A2



6A2B

Kotouč 6A2B má vyvrtané 3 nebo 4 otvory ø8,4 se zahloubením na ø15 na roztečné kružnici ø70.

		DIAMANT			CBN			6A2		6A2B	
D	W	X2	X3	X4	X2	X3	X4	H	T-X	H	T-X
50	2	6A2001	6A2002	6A2003	6A2101	6A2102	**	10	20		
	3	6A2004	6A2005	6A2006	6A2103	6A2104	**	10	20		
	4	6A2007	6A2008	6A2009	6A2105	6A2106	**	10	20		
75	3	6A2010	6A2011	6A2012	6A2107	6A2108	**	13	20		
	5	6A2013	6A2014	6A2015	6A2109	6A2110	**	13	20		
	10	6A2016	6A2017	6A2018	6A2111	6A2112	**	13	20		
100	3	6A2019	6A2020	6A2021	6A2113	6A2114	**	20	23		
	5	6A2022	6A2023	6A2024	6A2115	6A2116	**	20	23		
	10	6A2025	6A2026	6A2027	6A2117	6A2118	**	20	23		
125	3	6A2028	6A2029	6A2030	6A2119	6A2120	**	20	23		
	5	6A2031	6A2032	6A2033	6A2121	6A2122	**	20	23		
	10	6A2034	6A2035	6A2036	6A2123	6A2124	**	20	23		
	15	6A2037	6A2038	6A2039	**	**	**	20	23		
150	10	6A2040	6A2041	6A2042	6A2125	6A2126	**	20	23	50	25
	15	6A2043	6A2044	6A2045	6A2127	6A2128	**	20	23	50	25
	20	**	6A2046	6A2047	**	6A2129	**	20	23	50	25
175	10	**	6A2048	**	**	6A2130	**	32	25	50	25
	15	**	6A2049	**	**	6A2131	**	32	25	50	25
	20	**	6A2050	**	**	6A2132	**	32	25	50	25
200	10	**	6A2051	**	**	6A2133	**	32	25	50	25
	15	**	6A2052	**	**	**	**	32	25	50	25
	20	**	6A2053	**	**	**	**	32	25	50	25

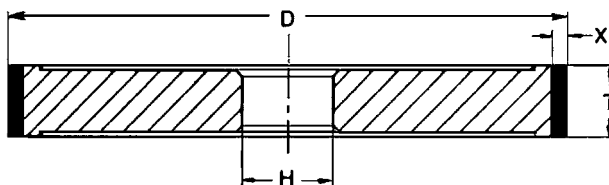
* Aktuální ceny kotočů naleznete dle objednáčích čísel v ceníku na www.diapraha.cz

** Ceny na základě poptávky.

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



1A1



D		DIA		CBN		H
D	T	X3	X3	X3	X3	H
8*	6	1A1001	1A1101	1A1101	1A1101	3
	8	1A1002	1A1102	1A1102	1A1102	3
	10	1A1003	1A1103	1A1103	1A1103	3
10*	10	1A1004	1A1104	1A1104	1A1104	4
	15	1A1005	1A1105	1A1105	1A1105	4
12*	10	1A1006	1A1106	1A1106	1A1106	4
	15	1A1007	1A1107	1A1107	1A1107	4
15**	10	1A1008	1A1108	1A1108	1A1108	6
	15	1A1009	1A1109	1A1109	1A1109	6
	20	1A1010	1A1110	1A1110	1A1110	6
20**	10	1A1011	1A1111	1A1111	1A1111	6
	15	1A1012	1A1112	1A1112	1A1112	6
	20	1A1013	1A1113	1A1113	1A1113	6
25**	10	1A1014	1A1114	1A1114	1A1114	8
	15	1A1015	1A1115	1A1115	1A1115	8
	20	1A1016	1A1116	1A1116	1A1116	8
30**	10	1A1017	1A1117	1A1117	1A1117	10
	15	1A1018	1A1118	1A1118	1A1118	10
	20	1A1019	1A1119	1A1119	1A1119	10
40	10	1A1020	1A1120	1A1120	1A1120	10
	15	1A1021	1A1121	1A1121	1A1121	10
	20	1A1022	1A1122	1A1122	1A1122	10
50	3	1A1023	1A1123	1A1123	1A1123	10
	10	1A1024	1A1124	1A1124	1A1124	10
	15	1A1025	1A1125	1A1125	1A1125	10
	20	1A1026	1A1126	1A1126	1A1126	10
75	3	1A1027	1A1127	1A1127	1A1127	20
	10	1A1028	1A1128	1A1128	1A1128	20
	15	1A1029	1A1129	1A1129	1A1129	20
	20	1A1030	1A1130	1A1130	1A1130	20

D		DIA		CBN		H
D	T	X3	X3	X3	X3	H
100	3	1A1031	1A1131	1A1131	1A1131	20
	5	1A1032	1A1132	1A1132	1A1132	20
	8	1A1033	1A1133	1A1133	1A1133	20
	10	1A1034	1A1134	1A1134	1A1134	20
	20	1A1035	1A1135	1A1135	1A1135	20
125	3	1A1036	1A1136	1A1136	1A1136	20
	6	1A1037	1A1137	1A1137	1A1137	20
	10	1A1038	1A1138	1A1138	1A1138	20
	12	1A1039	1A1139	1A1139	1A1139	20
	15	1A1040	1A1140	1A1140	1A1140	20
150	6	1A1041	1A1141	1A1141	1A1141	20
	10	1A1042	1A1142	1A1142	1A1142	20
	15	1A1043	1A1143	1A1143	1A1143	20
	20	1A1044	1A1144	1A1144	1A1144	20
175	6	1A1045	1A1145	1A1145	1A1145	32
	10	1A1046	1A1146	1A1146	1A1146	32
	15	1A1047	1A1147	1A1147	1A1147	32
	20	1A1048	1A1148	1A1148	1A1148	32
200	8	1A1049	1A1149	1A1149	1A1149	32
	10	1A1050	1A1150	1A1150	1A1150	32
	15	1A1051	1A1151	1A1151	1A1151	32
	20	1A1052	1A1152	1A1152	1A1152	32
250	10	1A1053	1A1153	1A1153	1A1153	32
	15	1A1054	1A1154	1A1154	1A1154	32
	20	1A1055	1A1155	1A1155	1A1155	32
	30	***	***	***	***	32
300	10	***	***	***	***	76
	15	1A1056	1A1156	1A1156	1A1156	76
	20	1A1057	1A1157	1A1157	1A1157	76
	30	***	***	***	***	76

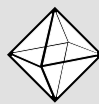
* Výška vrstvy X u prům. 8-12 je 2mm

**Výška vrstvy X u prům. 15-30 je 2,5mm

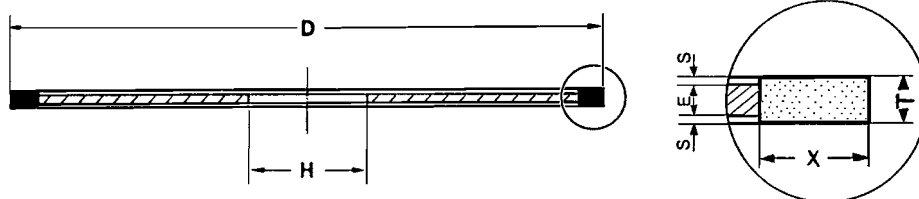
*** Cena na základě poptávky

Malé průměry lze za příplatek dodat v provedení 1A1W (na stopce).

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



1A1R



DIAMANTOVÉ A CBN ŘEZACÍ KOTOUČE

Kovová vazba

D	T	E	X	H	Diamant
75	0,7	0,5	3	13	1A1RM001
75	1,2	1	3	13	1A1RM002
100	0,7	0,5	3	20	1A1RM003
100	1,2	1	3	20	1A1RM004
125	0,7	0,5	3	20	1A1RM005
125	1,2	1	3	20	1A1RM006
150	1,2	1	3	20	1A1RM007

Kotouče jsou vhodné k řezání tvrdokovů, keramiky, feritů. Vyrábějí se v měkké kovové vazbě s koncentrací 200.

Nutno chladit!

Pryskyřičná vazba

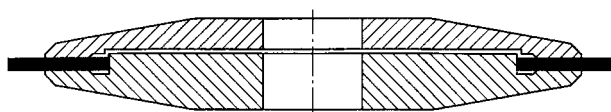
D	T	X	H	Diamant	CBN
75	0,8	5	20	1A1RR001	**
75	1	5	20	1A1RR002	**
100	1	5	20	1A1RR003	**
100	1,2	5	20	1A1RR004	**
125	1	5	20	1A1RR005	**
125	1,5	5	20	1A1RR006	**
150	1,5	5	20	1A1RR007	**

Kotouče pro řezání tvrdokovů a dalších tvrdých materiálů s možností řezat za sucha i s chlazením.

Není nutno chladit!

PRECIZNÍ DIAMANTOVÉ A CBN ŘEZACÍ KOTOUČE DIACUT

Kotouče mají tvar 1A8 a upínají se do speciálních přírub. Jsou vhodné pro nejnáročnější řezání s malou šířkou řezu a pro vybrušování přesných malých drážek již od 0,1 mm! Šířka řezu je odstupňována po 0,025 mm! Vyrobeno v USA.



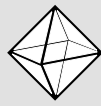
průměr	šířka	diamant	CBN	upínací otvor	Cena
75	0,10 - 2,00	ano	ano	dle požadavku	**
100	0,10 - 2,00	ano	ano	dle požadavku	**
115	0,10 - 2,00	ano	ano	dle požadavku	**
150	0,10 - 2,00	ano	ano	dle požadavku	**
200	0,10 - 2,00	ano	ano	dle požadavku	**

Příruby k těmto řezacím kotoučům dodáváme jednotlivě, dle požadavku na hloubku řezu nebo v sadách, odstupňovaných po 2 mm. Pro bližší informace nás kontaktujte.

* Aktuální ceny kotoučů naleznete dle objednacích čísel v ceníku na www.dia-praha.cz

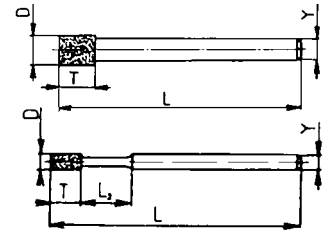
** Ceny na základě poptávky.

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



1A1W

Galvanická niklová vazba. Nástroje
HESON s vysokou produktivitou broušení.
 Nutné přesné upnutí s házivostí do 0,02 mm.
 Nelze orovnávat. Vyžádejte si podrobný
 katalog HESON s mnohem širší nabídkou.



D	T	T+L2	Diamant	CBN	stopka	Y	L
0,4	2	3	D-S 100/4	B-S 100/4	TK	3	40
0,5	2	3	D-S 100/5	B-S 100/5	TK	3	40
0,6	3	5	D-S 100/6	B-S 100/6	TK	3	40
0,7	3	6	D-S 100/7	B-S 100/7	TK	3	40
0,8	3	6	D-S 100/8	B-S 100/8	TK	3	40
0,9	3	7	D-S 100/9	B-S 100/9	TK	3	40
1,0	3	7	D-S 101	B-S 101	TK	3	40
1,1	3	8	D-S 101/1	B-S 101/1	TK	3	40
1,2	3	8	D-S 101/2	B-S 101/2	TK	3	40
1,3	3	8	D-S 101/3	B-S 101/3	kalená	3	40
1,4	3	8	D-S 101/4	B-S 101/4	kalená	3	40
1,5	3	15	D-S 102	B-S 102	TK	3	40
1,6	4	15	D-S 102/6	B-S 102/6	kalená	3	40
1,7	4	15	D-S 102/7	B-S 102/7	kalená	3	40
1,8	4	15	D-S 102/8	B-S 102/8	kalená	3	40
1,9	4	15	D-S 102/9	B-S 102/9	kalená	3	40
2,0	5	15	D-S 103	B-S 103	TK	3	40
2,1	5	15	D-S 103/1	B-S 103/1	kalená	3	40
2,2	5	15	D-S 103/2	B-S 103/2	kalená	3	40
2,3	5	15	D-S 103/3	B-S 103/3	kalená	3	40
2,4	5	15	D-S 103/4	B-S 103/4	kalená	3	40
2,5	5	16	D-S 104	B-S 104	TK	3	40
3,0	5	17	D-S 105	B-S 105	TK	3	40
3,5	5	-	D-S 106	B-S 106	kalená	3	40
4,0	5	-	D-S 107	B-S 107	kalená	3	40
4,5	5	-	D-S 108	B-S 108	kalená	3	40
5,0	6	-	D-S 109	B-S 109	kalená	3	40
6,0	7	-	D-S 110	B-S 110	kalená	3	40
4,0	7	20	D-S 111/40	B-S 111/40	kalená	6	60
4,5	7	20	D-S 111/45	B-S 111/45	kalená	6	60
5,0	7	20	D-S 111/50	B-S 111/50	kalená	6	60
5,5	7	20	D-S 111/55	B-S 111/55	kalená	6	60
6,0	7	20	D-S 111	B-S 111	kalená	6	60
7,0	10	-	D-S 112	B-S 112	kalená	6	60
8,0	10	-	D-S 113	B-S 113	kalená	6	60
9,0	10	-	D-S 114	B-S 114	kalená	6	60
10,0	10	-	D-S 115	B-S 115	kalená	6	60
12,0	10	-	D-S 116	B-S 116	kalená	6	60
15,0	10	-	D-S 117	B-S 117	kalená	6	60

D	T	Diamant	CBN	stopka	Y	L		
2,4	3	D-S 301	B-S 301	TK	2	50, 75, 100		
3,4	4	D-S 304	B-S 304	TK	3			
4,4	5	D-S 307	B-S 307	TK	4			
5,4	5	D-S 310	B-S 310	TK	5			
6,4	7	D-S 313	B-S 313	TK	6			
7,4	7	D-S 316	B-S 316	TK	7			
8,4	10	D-S 319	B-S 319	TK	8			
9,4	10	D-S 322	B-S 322	TK	9			
10,4	10	D-S 326	B-S 326	TK	10			
12,4	10	D-S 330	B-S 330	TK	12			
4,5	5	D-S 401	B-S 401	kalená	4		50, 75	
5,0	5	D-S 403	B-S 403	kalená	4		50, 75	
5,0	5	D-S 350	B-S 350	TK	3		75, 100	
5,5	5	D-S 405	B-S 405	kalená	4;5	50, 70, 80		
6,0	6	D-S 410	B-S 410	kalená	4;5	50, 70, 80		
6,0	5	D-S 352	B-S 352	TK	3	80, 100		
6,5	6	D-S 415	B-S 415	kalená	5;6	70, 80, 100		
7,0	10	D-S 421	B-S 421	kalená	5;6	70, 80, 100		
7,0	8	D-S 356	B-S 356	TK	6	75, 100		
7,5	10	D-S 424	B-S 424	kalená	6	70, 80, 100		
8,0	10	D-S 427	B-S 427	kalená	6	70, 80, 100		
8,0	8	D-S 358	B-S 358	TK	6	75, 100		
8,5	10	D-S 430	B-S 430	kalená	6;8	70, 80, 100		
9,0	10	D-S 436	B-S 436	kalená	6;8	70, 80, 100		
9,5	10	D-S 442	B-S 442	kalená	6;8	70, 80, 100		
10,0	10	D-S 448	B-S 448	kalená	6;8	70, 80, 100		
10,0	10	D-S 360	B-S 360	TK	6	110		
10,0	10	D-S 361	B-S 361	TK	8	110		
11,0	15	D-S 463	B-S 463	kalená	6;8	70, 80, 100		
12,0	15	D-S 481	B-S 481	kalená	6;8	70, 80, 100		
12,0	10	D-S 364	B-S 364	TK	8	110		
13,0	15	D-S 499	B-S 499	kalená	6	70, 80, 100		
14,0	15	D-S 517	B-S 517	kalená				
15,0	15	D-S 535	B-S 535	kalená				
16,0	15	D-S 553	B-S 553	kalená				
17,0	15	D-S 571	B-S 571	kalená				
18,0	15	D-S 589	B-S 589	kalená				
19,0	15	D-S 604	B-S 604	kalená				
20,0	15	D-S 616	B-S 616	kalená				
20,0	15	D-S 616	B-S 616	kalená			10	80,100,120

Zrnitosti

jemné

střední

hrubé

Diamant

D30

D64

D76

D91

D107

D126

D151

D181

CBN

B30

B64

B76

B91

B107

B126

B151

B181

D	T	H	Diamant	CBN
10	10	6	R 110	R 110
12	10	6	R 120	R 120
12	20	6	R 125	R125
15	10	6	R 130	R130
20	10	6; 8	R 140; R 143	R140; R 143
20	15	8	R 146	R 146

1A1

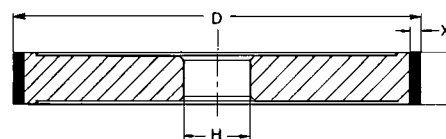
nástrčná
 tělíska
 s upínacím
 otvorem H

D	T	H	Diamant	CBN
25	10	8	R 150	R 150
25	15	8	R 160	R 160
30	10	8	R 170	R 170
30	15	8	R 180	R 180
40	10	10	R 190	R 190
50	10	10	R 200	R 200



1A1 CBN v keramické vazbě (ELBORO)

Keramická vazba pro nejvyšší produktivitu broušení s možností orovnávaní a tvarování.

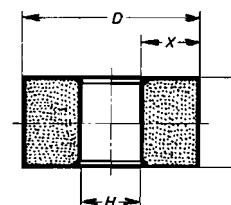


D	T	H	X	CBN
25	5-25	6	5	**
25	10	6	5	1A1V101
30	5-32	10	5	**
30	10	10,13	5	1A1V102
32	15		5	**
32	20	13	5	1A1V103
35	15		5	**
35	10	13	5	1A1V104
40	5-40	10,13	5	**
40	25	13	5	1A1V105
50	5-40	10,13	5	**
50	10	13	5	1A1V106
60	5-50	20	5	**
60	10	20	5	1A1V107
70	5-50	20	5	**
70	10	20	5	1A1V108
80	5-50	20	5	**
80	10	20	5	1A1V109

D	T	H	X	CBN
100	5-50	20	5	**
100	32	20	5	1A1V110
125	5-50	20,32	5	**
125	20	20	5	1A1V111
150	10-20	32	5, 10	**
150	20	32	5	1A1V112
200	6-40	32,51	5, 10	**
200	10	32	5	1A1V113
250	10-40	51,76	5, 10	**
250	10	51	5	1A1V114
300	10-40	76,127	5, 10	**
300	25	127	5	1A1V115
350	10-40	127	5, 10	**
350	10	127	5	1A1V116
400	10-40	127,203	5, 10	**
400	20	127	5	1A1V117

1A8 CBN v keramické vazbě (ELBORO)

Řezná rychlost 35-50 m/s
Keramická vazba pro nejvyšší produktivitu broušení s možností orovnávaní a tvarování.



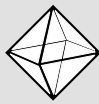
D	T	H	CBN
3	4	1,2	1A8V101
4	3-10	1,6 2,0	**
4	8	1,6	1A8V102
5	3-10	2,0 2,6	**
5	10	2	1A8V103
6	3-10	2,0 2,6	**
6	10	2,6	1A8V104
7	2-14	3	**
7	12	3	1A8V105
8	2-14	3	**
8	10	3	1A8V106
9	2-14	3	**
9	10	3	1A8V107
10	4-18	3,0 4,0	**
10	10	3	1A8V108
12	4-18	3,0 4,0	**

D	T	H	CBN
12	10	3	1A8V109
13	4-18	3,0 4,0	**
13	10	3	1A8V110
14	4-20	4,0 5,0	**
14	10	4	1A8V111
15	4-20	4,0 5,0	**
15	10	4	1A8V112
16	4-20	4,0 5,0	**
16	10	4	1A8V113
17	5-22	5,0 6,0	**
17	10	5	1A8V114
18	5-22	5,0 6,0	**
18	20	5	1A8V115
20	5-22	5,0 6,0	**
20	20	5	1A8V116
22	5-22	6,0 10,0	**

* Aktuální ceny kotoučů naleznete dle objednacích čísel v ceníku na www.dia Praha.cz

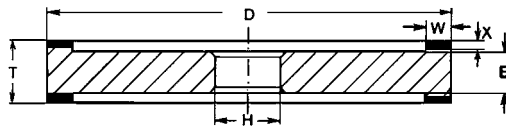
** Ceny na základě poptávky.

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



DIA-Praha

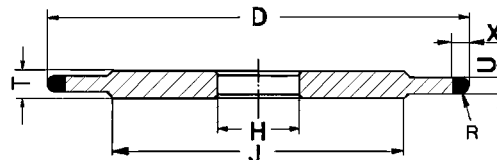
9A3



		DIAMANT			CBN				
D	W	X2	X3	X4	X2	X3	X4	H	T-2X
100	5	9A3001	9A3002	**	9A3101	9A3102	**	20	23
125	5	9A3003	9A3004	**	9A3103	9A3104	**	20	23
	10	9A3005	9A3006	**	9A3105	9A3106	**	20	23
150	5	9A3007	9A3008	**	9A3107	9A3108	**	20	23
	10	9A3009	9A3010	**	9A3109	9A3110	**	20	23
	15	**	**	**	**	**	**	20	23
175	5	9A3011	9A3012	**	9A3111	**	**	32	25
	10	9A3013	9A3014	**	9A3112	**	**	32	25
	20	**	**	**	**	**	**	32	25
200	5	9A3015	9A3016	**	**	**	**	32	25
	10	9A3017	9A3018	**	**	**	**	32	25
	20	**	**	**	**	**	**	32	25

14F1

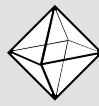
D	U	X	R	DIAMANT	CBN	H	J	T
75	2	2	1	14F1001	14F1101	20	50	6
	3	3	1,5	14F1002	14F1102	20	50	6
	4	3	2	14F1003	14F1103	20	50	6
	5	6	2,5	14F1004	14F1104	20	50	6
	6	6	3	14F1005	14F1105	20	50	6
100	2	2	1	14F1006	14F1106	20	70	8
	3	3	1,5	14F1007	14F1107	20	70	8
	4	3	2	14F1008	14F1108	20	70	8
	5	6	2,5	14F1009	14F1109	20	70	8
	6	6	3	14F1010	14F1110	20	70	8
125	2	2	1	**	**	20	100	8
	3	3	1,5	14F1011	14F1111	20	100	8
	4	3	2	14F1012	14F1112	20	100	8
	5	6	2,5	14F1013	**	20	100	8
	6	6	3	14F1014	**	20	100	8
150	2	2	1	**	**	20	120	10
	3	3	1,5	14F1015	14F1113	20	120	10
	4	3	2	14F1016	14F1114	20	120	10
	5	6	2,5	**	**	20	120	10
	6	6	3	**	**	20	120	10



* Aktuální ceny kotoučů naleznete dle objednacích čísel v ceníku na www.diapraha.cz

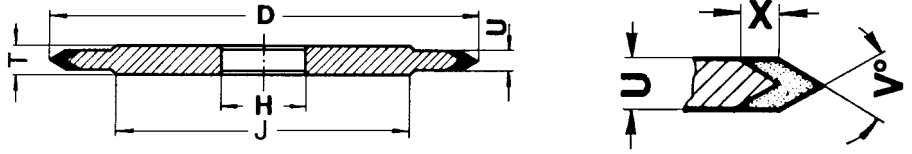
** Ceny na základě poptávky.

DP je zkratka pro označení výrobků DIA-Praha



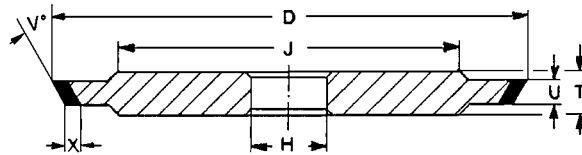
DIA-Praha

14EE1



D	U	DIAMANT			CBN			H
		V30°/ X7	V60°/ X5	V90°/ X5	V30°/ X7	V60°/ X5	V90°/ X5	
75	3	**	**	**	**	**	**	20
100	3	**	**	**	**	**	**	20
125	3	**	**	**	**	**	**	20
150	3	**	**	**	**	**	**	20

14V1



D	U	X	DIAMANT			CBN			H
			V 15°	V 20°	V 25°	V 15°	V 20°	V 25°	
	3	4	**	**	**	**	**	**	20
75	4	6	**	14V1001	**	**	14V1101	**	20
	5	4	**	**	**	**	**	**	20
	3	4	**	**	**	**	**	**	20
100	4	6	**	14V1002	**	**	14V1102	**	20
	5	6	**	**	**	**	**	**	20
	4	4	**	**	**	**	**	**	20
125	5	6	**	14V1003	**	**	14V1103	**	20
	6	6	**	**	**	**	**	**	20

* Aktuální ceny kotoučů naleznete dle objednáčích čísel v ceníku na www.diapraha.cz

** Ceny na základě poptávky.